

VANTIA

Serie TBR30-50N2

# CARRETILLAS REMOLCADORAS

3,0 / 5,0 toneladas

**APROVECHE LA POTENCIA....  
MAXIMICE SU POTENCIAL**

En potencia de tracción, nada supera a la gama de carretillas remolcadoras VANTiA. Robustas, pero superinteligentes y precisas, son las remolcadoras que necesita para hacer el trabajo... donde sea y cual sea. .

## ESPECIFICACIONES

TBR30N2  
TBR50N2



**CUANDO  
LA FIABILIDAD  
LO ES TODO...**

# VANTiA

## Serie TBR30 / 50N2

### CARRETILLAS REMOLCADORAS

3,0 / 5,0 toneladas



**Potentes, de funcionamiento limpio y absolutamente versátiles, las remolcadoras VANTiA son adecuadas tanto para una fábrica de alta intensidad, como para las que exigen limpieza.**

Nuestros modelos de 3,0 y 5,0 toneladas están repletos de funciones inteligentes, como nuestra altamente intuitiva tecnología SDS. Sintoniza de forma exclusiva el rendimiento de la remolcadora con el de su conductor para una productividad armoniosa.

Lo mejor de todo es que las VANTiA ofrecen un funcionamiento ergonómico gracias a su excepcional eficacia, que supera en un 14% a la de su competidora más cercana.

La gama está disponible con varias soluciones versátiles de acoplamiento para manejar remolques sin esfuerzo



#### SISTEMA MOTOR

- **Eficiencia energética líder en su clase** (14% menos consumo que su competidora más cercana) que garantiza que los costes de operación se mantengan al mínimo.
- **Potente motor de propulsión** proporciona una excelente tracción y una aceleración, desaceleración y fuerza de frenado ajustables, para un funcionamiento suave, silencioso y controlado, permitiendo su uso de forma prolongada y con menores necesidades de mantenimiento.
- **El sistema de conducción sensible (SDS)** detecta los movimientos de control más rápidos o más lentos del operario y ajusta el rendimiento de la carretilla en consecuencia, contribuyendo a la seguridad del conductor y a un mayor rendimiento.
- **El sistema de dirección adaptativa** garantiza que el rendimiento de la remolcadora se ajuste a las necesidades del operario ya sea trasladándose en marcha atrás o a plena marcha, para unas operaciones controladas, suaves y precisas.

#### ENTORNO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Tecnología Flying Start** minimiza el tiempo de aceleración para ofrecer la mejor productividad durante la recogida de pedidos.
- **El suelo antideslizante** garantiza que los operarios trabajen con seguridad y confianza.
- **El suelo flotante con triple suspensión** y amortiguación avanzada, también en los laterales, reduce las microvibraciones para que el operario esté realmente cómodo.
- **Reposapiés a un ángulo ideal** garantiza un posicionamiento óptimo del pie y del tobillo para conductores de todos los tamaños.
- **La plataforma de fácil acceso** cuenta con un estribo de baja altura y bordes achaflanados que reducen el riesgo de tropiezo y facilitan el acceso y la salida.
- **Volante Maxius de nueva generación** absorbe las vibraciones y los impactos para garantizar una ergonomía líder en su clase.
- **Nítida pantalla a color opcional** alerta a los operarios y a los técnicos de servicio sobre potenciales problemas, evitando la fatiga y aumentando la seguridad, a la vez que favorece un óptimo mantenimiento.
- **Acoplamiento de remolque automático (opcional)** que fija automáticamente la remolcadora y el remolque una vez posicionados, mientras que la opción adicional de desacoplamiento manual permite la liberación sin salir del compartimento del operario.
- **Acoplamiento manual del remolque** con pasador versátil y ajustable para un manejo del remolque fácil y rápido.

#### CHASIS Y CARROCERÍA

- **Diseño robusto** sometido a estrictas pruebas, incluye certificado de seguridad, reduce los costes de servicio y mejora la seguridad.

#### SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Dirección completamente electrónica** sin retroceso del volante que ofrece un control preciso para una productividad, eficiencia y seguridad óptimas.

#### SISTEMA DE DIRECCIÓN

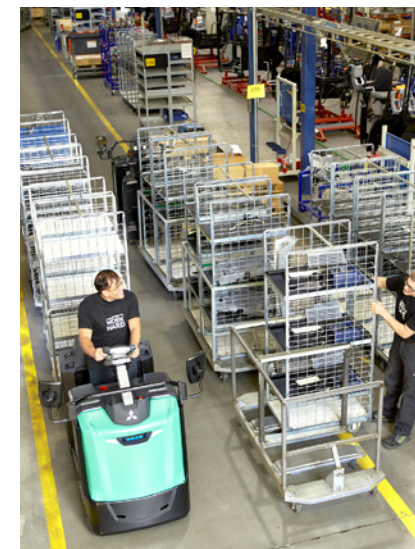
- **La avanzada dirección electrónica** permite un control preciso en todas las velocidades, con una reducción de velocidad automática en curvas y un centrado automático de la rueda de tracción.
- **Un reducido radio de giro** junto con una dirección sensible y un chasis compacto.

#### FRENOS

- **Disminución de la velocidad automática** en curvas da seguridad.
- **Frenado regenerativo** ofrece un control eficaz, sin desgaste de los frenos, prolongando así los turnos de trabajo.

#### OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Características de acceso rápido** permiten llegar fácil y rápidamente a todas las áreas de revisión y mantenimiento.
- **Intervalo de 600 h** entre servicios reduce el periodo de inactividad y el coste de servicio.



Para obtener más información sobre la VANTiA, visite nuestro sitio web



mft2.eu/vantia-es

# VANTIA

## SISTEMAS DE BATERÍA DE IONES DE LITIO OPCIONALES

### CONSIGA QUE SU CARRETILLA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS



**Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomo-ácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, su uso diario puede ser problemático por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operador.**

Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de batería: el sistema de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para satisfacer los requisitos de cualquier negocio —incluidas las operaciones ininterrumpidas de varios turnos— sin necesidad de baterías de repuesto, nuestro sistema de batería de iones de litio de alto rendimiento es hasta un 30 % más eficiente que la batería convencional de plomo-ácido. Además, funciona prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.



La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones. Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

- **Sin emisiones de gas**  
No necesita ventilación de aire.
- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**  
Su avanzada tecnología ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño que no requiere mantenimiento**  
Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y de rellenar el agua. Así se reduce el riesgo de que los operadores dañen las celdas y acorten su vida útil. Precisa una carga completa semanal para activar el equilibrado de las celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni recinto de carga**  
Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**  
Bastan 15 minutos para que la batería mantenga la carretilla unas horas más en movimiento. Una batería totalmente descargada tarda solo 1 o 2 horas en cargarse al máximo.
- **Mayor tensión constante**  
Garantiza un rendimiento más constante de elevación y conducción, especialmente evidente hacia el final del turno.
- **Múltiples características de seguridad**  
Incluye protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, y supervisión de temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento**  
Lleva integrado un sistema de supervisión con pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de baterías y cargadores**  
Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



**Las baterías de iones de litio son limpias, lo que las hace ideales para entornos sensibles como los de los sectores de alimentación o envasado.**

#### Batería de ion-litio totalmente integrada

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operador.

**Para obtener más información sobre el sistema de iones de litio, visite nuestro sitio web**

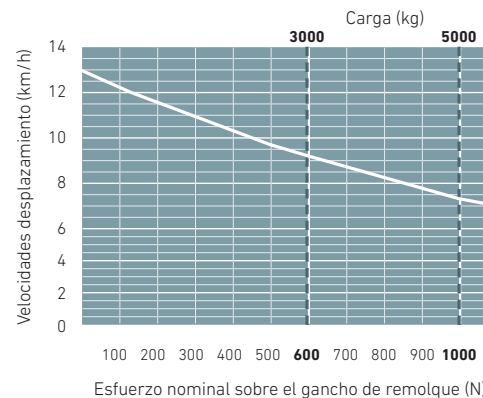


[mft2.eu/ion-es](http://mft2.eu/ion-es)

# VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			TBR30N2	TBR50N2
1.2	Designación del modelo del fabricante			Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina			De pie	De pie
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado			3000	5000
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	600	1000
1.7	Tracción a la barra de tiro	F	(N)	1120 <sup>3)</sup>	1120 <sup>3)</sup>
1.9	Longitud del chasis	y	mm		
PESO					
2.1	Peso de la carretilla con batería (max.)		kg	1106	1106
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado motriz/carga		kg	616 / 490	616 / 490
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Dimensiones del neumático, delantero		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		mm	ø250	ø250
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)			2/ 1x	2/ 1x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11	mm	650	650
DIMENSIONES					
4.2b	Altura	h1	mm	1173	1173
4.8	Altura hasta el asiento / la plataforma	h7	mm	123	123
4.12	Altura del acople para arrastre	h10	mm	155 <sup>1)</sup>	155 <sup>1)</sup>
4.19	Longitud total	l1	mm	1450 <sup>3)</sup>	1450 <sup>3)</sup>
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	800	800
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	794	794
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2	mm	50	50
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1306 <sup>3)</sup>	1306 <sup>3)</sup>
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidades desplazamiento, con / sin carga		km/h	9.0 / 13.0 <sup>2)</sup>	7.0 / 13.0 <sup>2)</sup>
5.7	Accesibilidad en pendientes, con / sin carga		%	6 / 15	4 / 15
5.10	Frenos de servicio				
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.6	2.6
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de carga		V/Ah	24/ 465-620	24/ 465-620
6.5	Batería, peso		kg	366 - 493	366 - 493
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796		kWh/h	0.92	1.23
ACCESORIOS					
8.1	Tipo de control de velocidad				
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	69 <sup>4)</sup>	69 <sup>4)</sup>
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción / elevación / ratentí		dB(A)	73 / - / - <sup>4)</sup>	73 / - / - <sup>4)</sup>
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002			0.9	0.9
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002				
10.8	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia				

- 1) Otras alturas de acoplamiento disponibles
- 2) Ver la tabla de velocidades
- 3) Con batería de 620Ah +100mm
- 4) Margen de error de 4 dB(A)

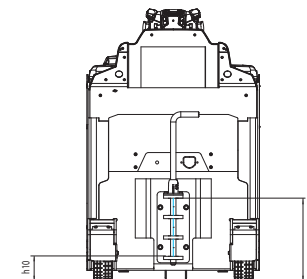
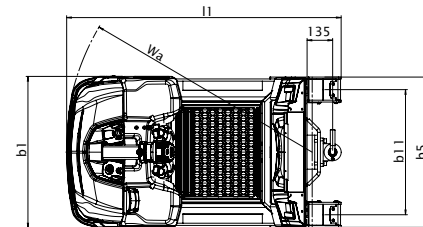
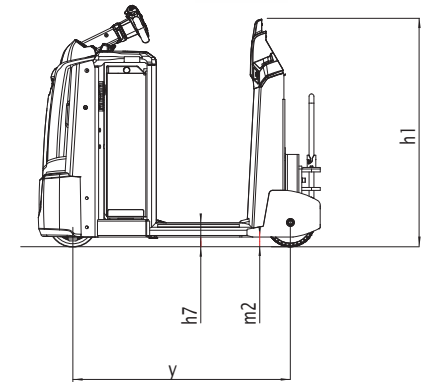


# VANTIA

## CARRETILLAS REMOLCADORAS

### TBR30 / 50N2

3,0 / 5,0 toneladas



# EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar  
● = Opcional

	TBR30N2	TBR50N2
<b>GENERALIDADES</b>		
Volante multifuncional (eléctrico a 200°)	●	●
Encendido/apagado mediante interruptor de llave	●	●
Contador horario y BDI	●	●
Modo ECO/PRO	●	●
Alta velocidad de conducción de 13 km/h (sin carga)	●	●
Reducción de la velocidad de conducción en curvas	●	●
Velocidad máxima de conducción ajustada según el peso de la carga	●	●
La alfombra del suelo actúa como pedal de hombre muerto	●	●
Cambio de la batería con grúa	●	●
Ruedas de poliuretano	●	●
Plataforma del operario suspendida	●	●
Retención en pendientes	●	●
Freno de estacionamiento automático	●	●
<b>FUENTE DE POTENCIA</b>		
Batería de iones de litio	●	●
Batería de plomo-ácido	●	●
<b>ENGANCHE REMOLQUE</b>		
Acoplamiento de conexión manual, pasador con un diámetro de 25 mm	●	●
Acoplamiento de conexión manual, pasador con un diámetro de 22 mm	●	●
Acoplamiento automático, pasador con un diámetro de 25 mm	●	●
Acoplamiento automático con mango ergonómico de desbloqueo, pasador con un diámetro de 25 mm	●	●
Sin acoplamiento de remolque	●	●
<b>INTERFAZ REMOLQUE</b>		
Toma eléctrica de 4 patillas para la conexión del remolque	●	●
Toma eléctrica de 7 patillas para la conexión del remolque	●	●
Sistema hidráulico auxiliar para el acoplamiento hidráulico del remolque	●	●
<b>ENTORNO</b>		
Diseño para almacenamiento en frío, 0 °C a -35 °C	●	●
<b>CONTROLES MARCHA</b>		
Botón para andar junto al recogepedidos en el respaldo, hacia delante/hacia atrás	●	●
<b>SEGURIDAD</b>		
La luz de seguridad azul apunta en el sentido de conducción	●	●
Luz de seguridad de punto rojo hacia la dirección de conducción	●	●
Luz de conducción en el sentido de conducción	●	●
Luz de trabajo trasera	●	●
Amplios espejos retrovisores	●	●
Luz estroboscópica de advertencia, amarilla	●	●
Alarma de conducción (programable)	●	●
Extintor	●	●

	TBR30N2	TBR50N2
<b>OPCIONES DE RUEDAS</b>		
Ruedas motrices y de carga de poliuretano	●	●
Rueda de tracción de gran fricción	●	●
Rueda de tracción maciza de caucho	●	●
Ruedas con bandas de rodadura superelásticas	●	●
Ruedas traseras macizas de caucho	●	●
<b>ASPECTO</b>		
Color RAL especial en la cubierta de acero delantera de la máquina	●	●
<b>OTRAS OPCIONES</b>		
Acceso por código PIN con pantalla BDI	●	●
Acceso por código PIN con pantalla a color	●	●
Pantalla a color sin acceso por código PIN	●	●
Riel accesorio al frente	●	●
Soporte para escáner	●	●
Soporte para equipos (fijaciones para RAM)	●	●
Soporte para papel de envolver	●	●
Agarradera trasera en el respaldo	●	●
Cambio lateral de la batería	●	●
Portapapeles, A4	●	●
Cajas de almacenamiento delanteras	●	●
Carpeta de almacenamiento en la parte inferior de la plataforma	●	●
Cojín del respaldo, inclinable con respecto a la posición del asiento para reposar la espalda y los pies. Con altura ajustable.	●	●
Alimentación, 12 V	●	●
Alimentación, 5 V por USB	●	●
Paragolpes delantero cubierto con burlate de nylon para servicio pesado	●	●
Placa de protección delantera elevada	●	●

\* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones

## VANTIA

### CARRETILLAS REMOLCADORAS

#### TBR30 / 50N2

3,0 / 5,0 toneladas



Volante multifunción.



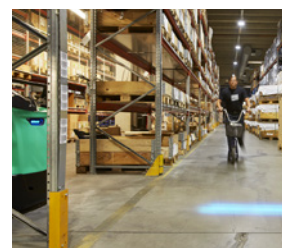
Plataforma del operario suspendida.



Acoplamiento del remolque operado manualmente.



Acoplamiento automático con mango ergonómico de desbloqueo.



La luz azul de seguridad apunta en el sentido de conducción.



Extintor

# CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



**VANTIA**  
A LA VANGUARDIA

Llevando siempre las operaciones un paso más allá, VANTIA trabaja estrechamente con su operarios (adaptándose a su comportamiento) para ayudarle a obtener los mejores resultados.

Poderosa e inteligente, es una verdadera compañera de equipo.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

## NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

WSSM2266 (09/22) © 2022 MLE

