

**AXIA EM**

**Serie SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R)**

# APILADOR CON PLATAFORMA

1.25 - 1.60 toneladas

## ALTO RENDIMIENTO FUNCIONAMIENTO INTUITIVO

La serie de apiladores con plataforma compactos y versátiles AXIA EM 1.25 y 1.6 tons es la elección perfecta para aplicaciones de apilado en altura, preparación de pedidos y transporte en espacios reducidos

### ESPECIFICACIONES

SBV12N3	SBV16N3
SBF12N3R	SBF16N3R
SBF12N3S	SBF16N3S
SBV12N3I	SBV16N3I
SBF12N3IR	SBF16N3IR
SBF12N3IS	SBF16N3IS



**CUANDO  
LA FIABILIDAD  
LO ES TODO...**

# AXIA EM

## Serie SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R)

### APILADOR CON PLATAFORMA

1.25 - 1.60 toneladas



Esta gama dispone de apiladores con plataforma con barras laterales opcionales para uso en espacios reducidos, modelos con plataforma fija y entrada trasera para operaciones más ágiles donde es necesaria una mayor protección del operario y, modelos de plataforma fija con entrada lateral para facilitar la entrada y salida de la máquina por ambos lados para aplicaciones de picking.

Los AXIA EM tienen un diseño con cuatro puntos de apoyo en el que el sistema de tracción se ha diseñado para aumentar la tracción y estabilidad de forma proporcional al peso de la carga. Esto garantiza la seguridad y estabilidad de la máquina, al mismo tiempo que una productividad alta.

#### FRENOS

- **Frenado regenerativo de alta efectividad**  
Permite un control más efectivo y reduce el desgaste de los frenos.

#### SISTEMA MOTOR

- **Potente motor de tracción AC**  
Excelente tracción, funcionamiento suave, silencioso y controlado, mayor duración del turno y menor necesidad de mantenimiento.
- **Controlled Cornering System**  
La máquina detecta la velocidad y el ángulo de giro y reduce la velocidad para conseguir mayor estabilidad y precisión en los giros.
- **Rueda de tracción mayor**  
El radio mayor incrementa el ciclo de vida de la rueda y reduce las vibraciones en superficies irregulares para una conducción más confortable.



#### SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Sistema de elevación con controlador Combi**  
Control proporcional de elevación y descenso con conmutador basculante.
- **Batería de Li-Ion integrada**  
La carga de oportunidad rápida elimina la necesidad de baterías extra y permite operaciones 24/7. (Opcional)
- **Conector montado para batería**  
El conector está en el interior de una bandeja, lo que evita el riesgo de enganche de algún cable suelto al cambiar la batería.
- **Conectores eléctricos sellados**  
El compartimento sellado previene fallos en el sistema y la formación de corrosión por agua y polvo.

#### HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Horquillas redondeadas y robustas**  
Construcción robusta soldada con puntas redondeadas para una entrada a pallets sin esfuerzo. Acceso a los pallets en estantería o bloque más fácil, rápida y segura.
- **Elevación inicial**  
Ofrece una mejor separación del suelo en rampas, pendientes y superficies irregulares, y permite transportar dos pallets (solo modelos I).

#### CHASIS Y CARROCERÍA

- **Chasis compacto y robusto**  
Diseñada para aplicaciones intensivas, con gran robustez y capacidad residual. Estrecha y compacta, esta carretilla sobresale en espacios reducidos.
- **Componentes compartidos en apiladores y transpaletas**  
Los costes de servicio e inactividad se reducen al mínimo y permiten una experiencia de usuario más unificada para obtener mayor familiaridad y productividad.
- **Diseño de alta estabilidad**  
Se han optimizado la tracción, la amortiguación y la estabilidad para trabajar en armonía y ofrecer unos inigualables niveles de maniobrabilidad y estabilidad, lo que es especialmente beneficioso en tareas de apilado.



Para obtener más información sobre la AXIA EM, visite nuestro sitio web



mft2.eu/axiaemsbv-es

# AXIA EM

## Serie SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R)

### APILADOR CON PLATAFORMA

1.25 - 1.60 toneladas

#### COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Cabezal del timón ergonómico ErgoSteer**  
Cabezal del timón de diseño vanguardista, resistente a impactos, con botones de gran tamaño y fácil acceso ubicados a una distancia ergonómica patentada para reducir el cansancio y ofrecer un funcionamiento más seguro. Grado IP65.
- **Brazo del timón convencional**  
La opción de dirección mecánica incluida de serie permite conducir la máquina fácilmente en trabajos de baja intensidad. El diseño del sistema de unión permite el uso de un brazo más compacto y optimizado que los de la mayoría de los apiladores.
- **Dirección asistida**  
La dirección asistida permite utilizar un brazo de timón corto con un ángulo de giro reducido para tomar curvas de forma cómoda, precisa y controlada. (Opcional).
- **Dirección pivotante**  
La dirección asistida eléctrica sin brazo reduce el cansancio del operario en combinación con la plataforma ergonómica. (Opcional).
- **Plataforma amortiguada**  
Las plataformas plegables y las plataformas de entrada lateral y trasera cuentan con amortiguación para reducir al mínimo las vibraciones y las sacudidas para una mayor comodidad para el operario. (Todos los modelos).

- **Amortiguación eléctrica ajustable EasyRide**

Este exclusivo sistema de amortiguación eléctrico permite al operario ajustar la plataforma a su peso o preferencias. Es ideal para aplicaciones en rampas, superficies irregulares y desplazamientos de grandes distancias. (Opcional para carretillas con plataforma).

- **Barras laterales plegables**

Las barras laterales ergonómicas y acolchadas se pueden mover hacia arriba o hacia abajo y se pueden adaptar fácilmente según las necesidades de las diferentes operaciones. (Opcional).

- **Operator Presence Sensor**

Bloquea el movimiento de la carretilla y del mástil si el operario no está presente.

- **Función de marcha ultralenta y conducción con el timón elevado**

Ambos ayudan a aumentar al máximo la seguridad y el control en espacios pequeños.

- **Selección de tres modos operativos (PRO, ECO e Easy)**

Diferentes modos de conducción: PRO para conductores avanzados, ECO para un bajo consumo de energía y el modo Easy para aprendices y mercancías delicadas.

#### OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Funciones de acceso rápido**

Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.

- **Compartimento de almacenamiento**

El operario puede guardar herramientas y otros objetos necesarios.



Para obtener más información sobre la AXIA EM, visite nuestro sitio web







# AXIA EM

## SISTEMAS DE BATERÍA DE IONES DE LITIO OPCIONALES

### CONSIGA QUE SU CARRETILLA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS



**Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomo-ácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, su uso diario puede ser problemático por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operario.**

Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de batería: el sistema de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para satisfacer los requisitos de cualquier actividad —incluidas las operaciones ininterrumpidas de varios turnos— sin necesidad de baterías de repuesto, nuestro sistema de batería de iones de litio de alto rendimiento es hasta un 30 % más eficiente que la batería convencional de plomo-ácido. Además, funciona prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gas**  
No necesita ventilación de aire.
- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**  
Su avanzada tecnología ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño que no requiere mantenimiento**  
Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y de rellenar el agua. Así se reduce el riesgo de que los operarios dañen las celdas y acorten su vida útil. Precisa una carga completa semanal para activar el equilibrado de las celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni recinto de carga**  
Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Posibilidad de carga rápida**  
Bastan 15 minutos para que la batería mantenga la carretilla unas horas más en movimiento. Una batería totalmente descargada tarda solo 1 o 2 horas en cargarse al máximo.
- **Mayor tensión constante**  
Garantiza un rendimiento más constante de elevación y conducción, especialmente evidente hacia el final del turno.
- **Múltiples características de seguridad**  
Incluye protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, y supervisión de temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento**  
Lleva integrado un sistema de supervisión con pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de baterías y cargadores**  
Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



**Las baterías de iones de litio son limpias, lo que las hace ideales para entornos sensibles como los de los sectores de alimentación o envasado.**



#### Batería de ion-litio totalmente integrada

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

**Para obtener más información sobre el sistema de iones de litio, visite nuestro sitio web**



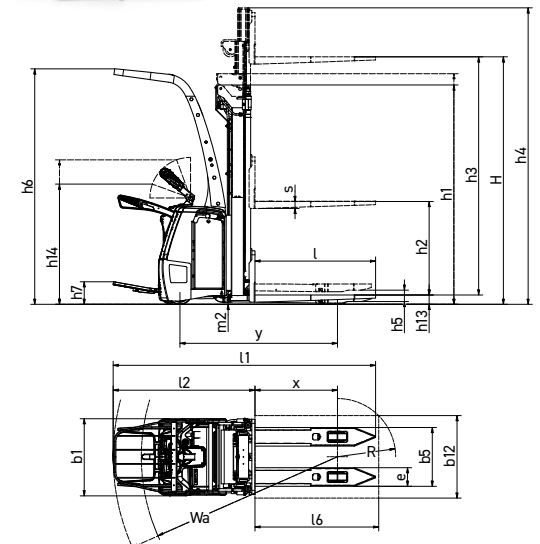
# VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				SBV12N3	SBV12N3I	SBV16N3	SBV16N3I
				Batería	Batería	Batería	Batería
				Plataforma/De pie	Plataforma/De pie	Plataforma/De pie	Plataforma/De pie
1.1	Fabricante						
1.2	Designación del modelo del fabricante						
1.3	Fuente de potencia						
1.4	Control de dirección						
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1250	1250	1600	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	800	800	800 <sup>1)</sup>	800
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1429	1503	1503 <sup>2)</sup>	1533
PESO							
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	1300	1400	1430	1530
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz		kg	1005 / 1410 <sup>13)</sup>	1020 / 1495 <sup>13)</sup>		1235 / 1975 <sup>13)</sup>
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz		kg	825 / 310 <sup>13)</sup>	855 / 375 <sup>13)</sup>		1095 / 485 <sup>13)</sup>
RUEDAS, TRANSMISIÓN							
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	235 x 75	235 x 75	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	Ø	mm	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	497	497	497	497
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	402	390	402	390
DIMENSIONES							
4.2a	Altura con mástil plegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm		110		110
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2283	2283	2283	2283
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	171	171	171	171
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	1099 / 1512	1099 / 1512	1099 / 1512	1099 / 1512
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	82	87	80	87
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13	mm	89	93	89	93
4.19	Longitud total	l1	mm	2090 / 2450 <sup>4) 14)</sup>	2163 / 2523 <sup>4) 14)</sup>	2164 / 2525 <sup>4) 14)</sup>	2193 / 2554 <sup>4) 14)</sup>
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	920 / 1280 <sup>4) 14)</sup>	993 / 1353 <sup>4) 14)</sup>	994 / 1355 <sup>4) 14)</sup>	1023 / 1384 <sup>4) 14)</sup>
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	748	748	748	748
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170 <sup>5)</sup>	70 / 180 / 1170
4.24	Ancho tablero	b3	mm	670	670	730	730
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570	570 <sup>6)</sup>	570
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	32	20-130	25	20-130
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm				
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2509 / 2846 <sup>4)</sup> [2841 <sup>9)</sup> ]	2581 / 2919 <sup>4)</sup> [2914 <sup>9)</sup> ]	2582 / 2921 <sup>4)</sup> [2915 <sup>9)</sup> ]	2611 / 2950 <sup>4)</sup> [2944 <sup>9)</sup> ]
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1743 / 2080 <sup>4)</sup> [2075 <sup>9)</sup> ]	1815 / 2153 <sup>4)</sup> [2148 <sup>9)</sup> ]	1816 / 2155 <sup>4)</sup> [2149 <sup>9)</sup> ]	1845 / 2184 <sup>4)</sup> [2178 <sup>9)</sup> ]
RENDIMIENTOS							
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.0 / 6.0 <sup>10)</sup> 8.5 / 8.5 <sup>11)</sup>	6.0 / 6.0 <sup>10)</sup> 8.5 / 8.5 <sup>11)</sup>	6.0 / 6.0 <sup>10)</sup> 8.5 / 8.5 <sup>11)</sup>	6.0 / 6.0 <sup>10)</sup> 8.5 / 8.5 <sup>11)</sup>
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.20 / 0.34	0.20 / 0.34	0.16 / 0.28	0.16 / 0.28
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.47 / 0.40	0.47 / 0.33	0.42 / 0.41	0.42 / 0.36
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga		%	8.7 / 8.7	11.9 / 17.2	6.1 / 6.1	11.3 / 17.2
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 - 10 m)		s	5.7 / 5.3 <sup>13)</sup>	5.7 / 5.3 <sup>13)</sup>	6.3 / 5.3 <sup>13)</sup>	6.3 / 5.3 <sup>13)</sup>
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>
MOTOR ELÉCTRICO							
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.4	2.4	2.4	2.4
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 270-400	24 / 270-400	24 / 270-400	24 / 270-400
6.5	Peso de la batería		kg	285-350	285-350	285-350	285-350
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796		kWh/h	0.68 <sup>16)</sup>	0.68 <sup>16)</sup>	0.72 <sup>16)</sup>	0.72 <sup>16)</sup>
ACCESORIOS							
8.1	Tipo de control de velocidad			AC	AC	AC	AC
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB (A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)

## AXIA EM

### Serie SBV12-16N3(I) APILADOR CON PLATAFORMA ABATIBLE

1.25 - 1.60 toneladas



- 1) 500-1230 mm
- 2) x=800 mm
- 3) rodillo doble
- 4) plataforma subida / bajada
- 5) longitud variable 800 - 1600
- 6) ancho de horquilla variable 550 - 660
- 7) derive from b5 and e
- 8) con dirección eléctrica pivotante
- 9) con tejadillo protector
- 10) sin barras de protección laterales
- 11) con barras de protección laterales
- 12) también incluye freno de servicio
- 13) varía según la configuración
- 14) para l1 / l2 con OHG añadir +350 a plataforma subida
- 15) 12%
- 16) varía según la configuración y el patrón de uso

# VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

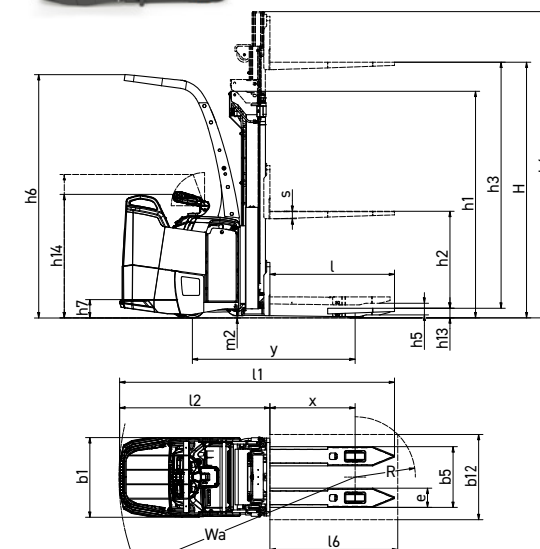
CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante		SBF12N3R	SBF12N3IR	SBF16N3R	SBF16N3IR
1.2	Designación del modelo del fabricante		Batería	Batería	Batería	Batería
1.3	Fuente de potencia		De pie	De pie	De pie	De pie
1.4	Control de dirección		1250	1250	1600	1600
1.5	Capacidad específica de elevación	Q kg	600	600	600	600
1.6	Distancia al centro de carga	c mm	800	800	800 <sup>1)</sup>	800
1.8	Distancia de carga	x mm	1429	1503	1503 <sup>2)</sup>	1533
1.9	Longitud del chasis	y mm				
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)	kg	1370	1470	1580	1680
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz	kg			1320 / 1835 <sup>13)</sup>	1355 / 1895 <sup>13)</sup>
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz	kg			1130 / 390 <sup>13)</sup>	1175 / 445 <sup>13)</sup>
RUEDAS, TRANSMISIÓN						
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	mm	235 x 75	235 x 75	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	Ø mm	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10 mm	497	497	497	497
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11 mm	402	390	402	390
DIMENSIONES						
4.2a	Altura con mástil plegado	h1 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.2b	Altura	h1 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5 mm		110		110
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6 mm	2283	2283	2283	2283
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7 mm	170	170	170	170
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 mm	1119 / 1428	1119 / 1428	1119 / 1428	1119 / 1428
4.10	Altura de las patas soporte	h8 mm	82	87	80	87
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13 mm	89	93	89	93
4.19	Longitud total	l1 mm	2482	2556	2556	2585
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2 mm	1312	1386	1386	1415
4.21	Ancho total	b1/b2 mm	748	748	748	748
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170 <sup>3)</sup>	70 / 180 / 1170
4.24	Ancho tablero	b3 mm	670	670	730	730
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 mm	570	570	570 <sup>6)</sup>	570
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4 mm	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 mm	32	20-130	25	20-130
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast mm	2878	2956	2957	2986
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast mm				
4.35	Radio de giro	Wa mm	2112	2190	2191	2220
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.20 / 0.34	0.20 / 0.34	0.16 / 0.28	0.16 / 0.28
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.47 / 0.40	0.47 / 0.33	0.42 / 0.41	0.42 / 0.36
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	8.7 / 8.7	11.4 / 15.0	6.1 / 6.1	10.9 / 15.0
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s	5.7 / 5.3 <sup>13)</sup>	5.7 / 5.3 <sup>13)</sup>	6.3 / 5.3 <sup>13)</sup>	6.3 / 5.3 <sup>13)</sup>
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	2.4	2.4	2.4	2.4
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V/Ah	24 / 270-400	24 / 270-400	24 / 270-400	24 / 270-400
6.5	Peso de la batería	kg	285-350	285-350	285-350	285-350
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	kWh/h	0.68 <sup>16)</sup>	0.68 <sup>16)</sup>	0.72 <sup>16)</sup>	0.72 <sup>16)</sup>
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad		AC	AC	AC	AC
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	dB (A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)

## AXIA EM

### Series SBF12-16N3(I)(R)

## APILADOR CON PLATAFORMA FIJA Y ENTRADA TRASERA

1.25 - 1.60 toneladas



- 1) 500-1230 mm
- 2) x=800 mm
- 3) rodillo doble
- 4) plataforma subida / bajada
- 5) longitud variable 800 - 1600
- 6) ancho de horquilla variable 550 - 660
- 7) derive from b5 and e
- 8) con dirección eléctrica pivotante
- 9) con tejadillo protector
- 10) sin barras de protección laterales
- 11) con barras de protección laterales
- 12) también incluye freno de servicio
- 13) varía según la configuración
- 14) para l1 / l2 con OHG añadir +350 a plataforma subida
- 15) 12%
- 16) varía según la configuración y el patrón de uso

# VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

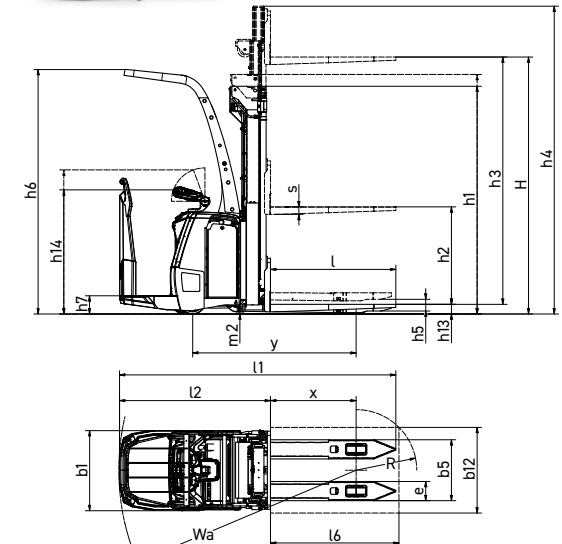
CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks			
1.1	Fabricante		Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante		SBF12N3S	SBF12N3IS	SBF16N3S	SBF16N3IS
1.3	Fuente de potencia		Batería	Batería	Batería	Batería
1.4	Control de dirección		De pie	De pie	De pie	De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	Q kg	1250	1250	1600	1600
1.6	Distancia al centro de carga	c mm	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x mm	800	800	800 <sup>1)</sup>	800
1.9	Longitud del chasis	y mm	1429	1503	1503 <sup>2)</sup>	1533
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)	kg	1370	1470	1580	1680
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz	kg			1320 / 1835 <sup>13)</sup>	1355 / 1895 <sup>13)</sup>
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz	kg			1130 / 390 <sup>13)</sup>	1175 / 445 <sup>13)</sup>
RUEDAS, TRANSMISIÓN						
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	mm	235 x 75	235 x 75	235 x 75	235 x 75
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	Ø mm	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>	85 x 76 <sup>3)</sup>
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)	mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1	4 <sup>3)</sup> / 1x + 1
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10 mm	497	497	497	497
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11 mm	402	390	402	390
DIMENSIONES						
4.2a	Altura con mástil replegado	h1 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.2b	Altura	h1 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4 mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5 mm		110		110
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6 mm	2283	2283	2283	2283
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7 mm	170	170	170	170
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 mm	1130 / 1297 <sup>8)</sup>	1130 / 1297 <sup>8)</sup>	1130 / 1297 <sup>8)</sup>	1130 / 1297 <sup>8)</sup>
4.10	Altura de las patas soporte	h8 mm	82	87	80	87
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13 mm	89	93	89	93
4.19	Longitud total	l1 mm	2482	2556	2556	2585
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2 mm	1312	1386	1386	1415
4.21	Ancho total	b1/b2 mm	748	748	748	748
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170 <sup>5)</sup>	70 / 180 / 1170
4.24	Ancho tablero	b3 mm	670	670	730	730
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 mm	570	570	570 <sup>6)</sup>	570
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4 mm	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>	N/A <sup>7)</sup>
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 mm	32	20-130	25	20-130
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast mm	2878	2956	2957	2986
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast mm				
4.35	Radio de giro	Wa mm	2112	2190	2191	2220
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5	8.5 / 8.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.20 / 0.34	0.20 / 0.34	0.16 / 0.28	0.16 / 0.28
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.47 / 0.40	0.47 / 0.33	0.42 / 0.41	0.42 / 0.36
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	8.7 / 8.7	11.4 / 15.0	6.1 / 6.1	10.9 / 15.0
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s	5.7 / 5.3 <sup>13)</sup>	5.7 / 5.3 <sup>13)</sup>	6.3 / 5.3 <sup>13)</sup>	6.3 / 5.3 <sup>13)</sup>
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>	Eléctricos <sup>12)</sup>
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	2.4	2.4	2.4	2.4
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>	3.0 <sup>15)</sup>
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V/Ah	24 / 270-400	24 / 270-400	24 / 270-400	24 / 270-400
6.5	Peso de la batería	kg	285-350	285-350	285-350	285-350
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	kWh/h	0.68 <sup>16)</sup>	0.68 <sup>16)</sup>	0.72 <sup>16)</sup>	0.72 <sup>16)</sup>
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad		AC	AC	AC	AC
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo	dB (A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)	<70 dB(A)

**AXIA EM**

Serie SBF12-16N3(I)(S)

**APILADOR CON PLATAFORMA FIJA Y ENTRADA LATERAL**

1.25 - 1.60 toneladas



- 1) 500-1230 mm
- 2) x=800 mm
- 3) rodillo doble
- 4) plataforma subida / bajada
- 5) longitud variable 800 - 1600
- 6) ancho de horquilla variable 550 - 660
- 7) derive from b5 and e
- 8) con dirección eléctrica pivotante
- 9) con tejadillo protector
- 10) sin barras de protección laterales
- 11) con barras de protección laterales
- 12) también incluye freno de servicio
- 13) varía según la configuración
- 14) para l1 / l2 con OHG añadir +350 a plataforma subida
- 15) 12%
- 16) varía según la configuración y el patrón de uso

# CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDADES DEL MÁSTIL

## AXIA EM

### Serie SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R)

### APILADOR CON PLATAFORMA

1.25 - 1.60 toneladas

TIPO MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
<b>ESTRECHAS</b>	<b>SBV/SBF12N3(R)(S)</b>			
Dúplex con mástil de gran visibilidad (TV)	2690	1857	3120	159
	2990	2007	3420	159
	3290	2157	3720	159
	3590	2307	4020	159
	4190	2607	4620	159
Dúplex con gran visibilidad y elevación libre completa (TFV)	2690	1857	3120	1389
	2990	2007	3420	1539
	3290	2157	3720	1689
	3590	2307	4020	1839
	4190	2607	4620	2139
<b>ESTRECHAS</b>	<b>SBV/SBF16N3(R)(S)</b>			
Dúplex con gran visibilidad y elevación libre completa (TFV)	2900	2000	3405	1499
	3200	2150	3705	1649
	3600	2350	4105	1849
	3800	2450	4305	1949
	4200	2650	4705	2149
Tríplex con gran visibilidad y elevación libre completa (DTFV)	4350	2000	4882	1519
	4800	2150	5332	1669
	5400	2350	5932	1869

TIPO MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2 + h13 mm
<b>ELEVACIÓN INICIAL</b>	<b>SBV/SBF12N3I(R)(S)</b>			
Dúplex con mástil de gran visibilidad (TV)	2690	1862	3125	163
	2990	2012	3425	163
	3290	2162	3725	163
	3590	2312	4025	163
	4190	2612	4625	163
Dúplex con gran visibilidad y elevación libre completa (TFV)	2690	1862	3125	1393
	2990	2012	3425	1543
	3290	2162	3725	1693
	3590	2312	4025	1843
	4190	2612	4625	2143
<b>ELEVACIÓN INICIAL</b>	<b>SBV/SBF16N3I(R)(S)</b>			
Dúplex con gran visibilidad y elevación libre completa (TFV)	2900	2005	3412	1503
	3200	2155	3712	1653
	3600	2355	4112	1853
	3800	2455	4312	1953
	4200	2655	4712	2153
Tríplex con gran visibilidad y elevación libre completa (DTFV)	4350	2005	4889	1523
	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873

TV/DS = Dúplex con mástil de gran visibilidad  
 TFV/DEV = Dúplex con gran visibilidad y elevación libre completa  
 DTFV/TREV = Tríplex con gran visibilidad y elevación libre completa  
 h3 + h13 = Elevación de las horquillas  
 h1 = Altura con mástil plegado  
 h4 = Altura con mástil desplegado  
 h2 + h13 = Elevación libre estándar



# EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	SBV12-16N3	SBV12-16N3I	SBF12-16N3R	SBF12-16N3IR	SBF12-16N3S	SBF12-16N3IS
<b>GENERALIDADES</b>						
Motor de tracción AC de 2,4 kW	●	●	●	●	●	●
Motor de elevación DC de 3,0 kW (S3 = 12%)	●	●	●	●	●	●
Microordenador con pantalla estándar (HMI-10); incluye contador de horas e indicador de carga de la batería	●	●	●	●	●	●
Patas con elevación inicial (transporte de dos pallets)	-	●	-	●	-	●
Plataforma plegable sin barras de protección laterales (6,0 km/h)	●	●	-	-	-	-
Plataforma fija de protección para el operario, entrada trasera (8,5 km/h)	-	-	●	●	-	-
Plataforma fija de protección para el operario, entrada lateral (8,5 km/h)	-	-	-	-	●	●
Brazo del timón del sistema de dirección mecánica (longitud fija de 450 mm)	●	●	-	-	-	-
Brazo del timón del sistema de dirección asistida	●	●	●	●	-	-
Dirección pivotante	-	-	●	●	●	●
Rueda de tracción Vulkollan®	●	●	●	●	●	●
Ruedas de carga Vulkollan® de 85 mm de diámetro en tándem	●	●	●	●	●	●
<b>BATERÍA Y CARGADOR</b>						
Conector de la batería: Rema 160	●	●	●	●	●	●
Compartimento de la batería sin rodillos	●	●	●	●	●	●
Batería sobre rodillos de acero **	●	●	●	●	●	●
Bloqueo de la batería de liberación rápida (solo en combinación con rodillos de acero)	●	●	●	●	●	●
Baterías de Li-Ion y cargadores *	●	●	●	●	●	●
Baterías de plomo-ácido y cargadores	●	●	●	●	●	●
<b>ENTORNO</b>						
Boquillas de engrase en los perfiles de elevación y ejes con protección contra el óxido	●	●	●	●	●	●
Diseño para ambientes fríos, hasta -10 °C	●	●	●	●	●	●
Diseño para cámaras frigoríficas, hasta -30 °C **	●	●	●	●	●	●
<b>CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN</b>						
Motor de elevación con velocidad controlada y válvula proporcional de descenso. Controlados mediante un interruptor basculante en el cabezal del timón	●	●	●	●	●	●
Conducción con el timón elevado	●	●	-	-	-	-

\* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones  
 \*\* No junto con batería de litio

## AXIA EM

### Serie SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R)

## APILADOR CON PLATAFORMA

1.25 - 1.60 toneladas



Brazo del timón del sistema de dirección mecánica



Brazo del timón del sistema de dirección asistida



Dirección pivotante (confortable)

# EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	SBV12-16N3	SBV12-16N3I	SBF12-16N3R	SBF12-16N3IR	SBF12-16N3S	SBF12-16N3IS
<b>OPCIONES DE RUEDAS DE TRACCIÓN</b>						
Vulkollan 93®	●	●	●	●	●	●
Tractothan 93	●	●	●	●	●	●
Super grip 93	●	●	●	●	●	●
PEVODYN-Soft 78	●	●	●	●	●	●
Vulkollan 95 ELF®	●	●	●	●	●	●
<b>OTRAS CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES</b>						
Protección superior (no disponible en combinación con el sistema de dirección mecánica)	●	●	●	●	●	●
Barras de protección laterales plegables; aumento de la velocidad hasta los 8,5 km/h (solo con plataforma plegable)	●	●	-	-	-	-
Plataforma fija con suelo amortiguado ajustable mediante un interruptor de palanca según los ajustes o preferencias individuales	-	-	●	●	●	●
Protección para los pies mediante un telón ligero en la abertura de la plataforma (solo en la versión de plataforma con entrada trasera)	-	-	●	●	-	-
Dirección asistida	●	●	●	●	●	●
Reducción activa de deslizamiento	●	●	●	●	●	●
Pantalla multifunción con contador de horas e indicador de carga de la batería (HMI-20), hasta 99 códigos PIN individuales, encendido e iconos gráficos	●	●	●	●	●	●
Respaldo de carga 1200	●	●	●	●	●	●
Entrada por interruptor con llave	●	●	●	●	●	●
Toma de corriente de 12 V CC (no disponible en combinación con la toma USB de 5 V)	●	●	●	●	●	●
Toma de corriente USB de 5 V (no disponible en combinación con la toma de 12 V)	●	●	●	●	●	●
Soporte para accesorios (no disponible en combinación con la protección superior, ya incluido con la protección superior)	●	●	●	●	●	●
Mesa de trabajo incluida soporte RAM C (requiere el soporte para accesorios o la protección superior)	●	●	●	●	●	●
Soporte para equipamiento, sistema RAM de tamaño C (requiere el soporte para accesorios o la protección superior)	●	●	●	●	●	●
Soporte para equipamiento, sistema RAM de tamaño C, 2 piezas (requiere el soporte para accesorios o la protección superior)	●	●	●	●	●	●
Soporte para equipamiento, sistema RAM de tamaño D (requiere el soporte para accesorios o la protección superior)	●	●	●	●	●	●
Color RAL especial; usted lo elige y nosotros lo pintamos :)	●	●	●	●	●	●
Función de seguridad Battery creep (limp home), plomo-ácido (DoD 15%)/Li-Ion (DoD 7%)	●	●	●	●	●	●
Advertencia acústica del nivel de la batería, plomo-ácido (DoD 20%)/Li-Ion (DoD 10%)	●	●	●	●	●	●
Alarma de intervalo de servicio	●	●	●	●	●	●
Apagado automático (requiere la pantalla HMI-20, no disponible en combinación con la entrada por interruptor con llave)	●	●	●	●	●	●
Activación de la velocidad lenta en el apagado (no disponible en combinación con la opción "operario ausente")	●	●	●	●	●	●
Activación de la velocidad lenta con el operario ausente (no disponible en combinación con la opción "en el apagado")	●	●	●	●	●	●
Luz de suelo roja o azul (no combinables, requiere la protección superior)	●	●	●	●	●	●

## AXIA EM

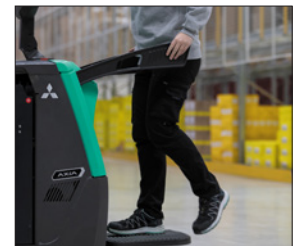
### Serie SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R)

## APILADOR CON PLATAFORMA

1.25 - 1.60 toneladas



Ergonomic ErgoSteer tiler head



Foldable side bars (Option)



Initial lift

# CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



**AXIA**  
LA CARRETILLA  
UNIVERSAL

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, el AXIA combina sus galardonadas características ergonómicas con un alto rendimiento y un escaso mantenimiento para ofrecer un paquete completo de apoyo en almacenes.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la solución perfecta en el lugar de trabajo.

Como cualquier producto que ostente el nombre **Mitsubishi Forklift Trucks**, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

## NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

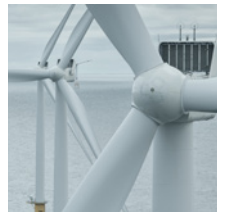
Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

WSSM2312 (04/23) © 2023 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere  
The Netherlands  
Tel: +31 (0)36 5494 411



[mft2.eu/et](http://mft2.eu/et)



[mft2.eu/apps-es](http://mft2.eu/apps-es)



[mft2.eu/youtube](http://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook-es](http://mft2.eu/facebook-es)

