

PRELIMINARY
SPECIFICATIONS

MOVE THE WORLD FORWARD MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP

SENSIA EX

Serie RBM20-25N2

CARRETILLA RETRÁCTIL MULTIDIRECCIONAL

2.0-2.5 toneladas

**LA ESPECIALISTA EN CARGAS ANCHAS
CON AGILIDAD EN PASILLOS ESTRECHOS**

Los pasillos estrechos, las cargas inusuales y los turnos largos no suponen ningún problema para la carretilla retráctil multidireccional SENSIA EX, que además es capaz de alcanzar hasta 10 metros de altura.

ESPECIFICACIONES

RBM20N2
RBM25N2



**CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...**

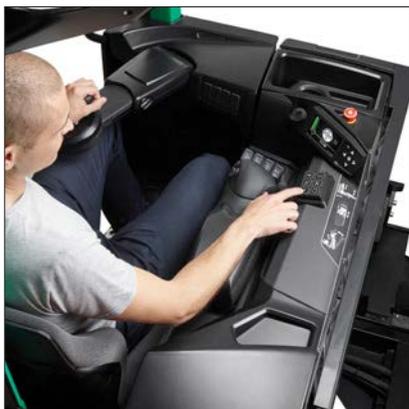
 **MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS**

SENIA EX

Serie RBM20-25N2

CARRETILLA RETRÁCTIL MULTIDIRECCIONAL

2.0-2.5 toneladas



FRENOS

- **Frenado regenerativo de alta eficacia**
Permite un control más efectivo y reduce el desgaste de los frenos.
- **Frenos hidráulicos de las ruedas de carga**
Potencia de frenado adicional y agilidad de movimiento.

SISTEMA MOTOR

- **Seis modos de conducción multidireccionales selección**
movimiento retráctil, lateral, paralelo, transición automática, giratorio y agilidad de respuesta en las curvas.
- **Sensitive Drive System**
Un sistema de conducción asistida intuitivo que incrementa la seguridad. El funcionamiento se ajusta al ángulo de giro y a la velocidad de los controles de mano y pie.
- **Motores de accionamiento y sistemas hidráulicos de gran eficiencia**
Longitud de turno excepcional entre cargas o cambios.
- **Rueda motriz ancha**
La vida útil de la rueda es mayor gracias a la uniformidad de tracción y distribución del calor.
- **Ruedas de carga a 360° de última generación**
Incorporan motores de dirección con control independiente.
- **Las ruedas de carga giran dentro del perfil de las patas del chasis**
Mayor protección para las ruedas y la carga.

- **Potentes motores de propulsión**
Par elevado incluso a alta velocidad. Funcionamiento eficaz, suave y silencioso que reduce los costes de servicio.
- **Posibilidad de elegir entre dos modos operativos (ECO y PRO)**
El funcionamiento de la carretilla puede adaptarse para mejorar el rendimiento o para alargar el turno.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Controlador de accionamiento del motor ZAPI de alto rendimiento**
Control eficiente de la tracción.
- **Características de rendimiento específicas de cada área**
El técnico de servicio puede configurarlas rápidamente.
- **Compartimento de la batería estándar DIN**
Amplias opciones de potencia motriz disponibles.
- **Rodillos anchos de cambio de la batería**
De serie en todos los modelos.
- **Sistema CAN-bus**
Menos cableado para agilizar y simplificar la detección de averías.
- **Calculadora de intervalos de mantenimiento**
Contribuye a realizar las tareas de mantenimiento con la periodicidad correcta para minimizar los posibles tiempos de inactividad.
- **Control de temperatura**
Evita que los motores y los controladores sufran daños permanentes por sobrecalentamiento.
- **Tapa de batería abatible**
Acceso rápido y fácil para mantenimiento y recarga.

- **Los rodillos de batería**
Para que los cambios sean rápidos, fáciles y seguros.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Sistema de manejo del mástil con suavidad en tareas de elevación y alcance**
Manejo estable, predecible y preciso.
- **Posicionador de horquillas ancho con extensión de hasta 2200 mm e inclinación de la horquilla**
Permite manipular tanto cargas largas como palets estándar.
- **Transición sin tirones, excepcionalmente suave entre las diferentes fases del mástil**
Funcionamiento exacto asegurado en todo el recorrido de elevación.
- **Passive Sway Control**
El chasis se desplaza ligeramente para contrarrestar y amortiguar el movimiento de cargas elevadas.
- **Amortiguación electrónica del mástil en la parte superior e inferior del recorrido**
Así se evitan las sacudidas de final de recorrido y se reduce aún más la oscilación de la carga.
- **Rieles de rodillos retráctiles de larga vida útil y rápido intercambio de piezas**
Reducen al mínimo las horas de mantenimiento.
- **Alturas de elevación de hasta 10 metros**
Permiten trabajar en niveles elevados.
- **Indicador de altura de elevación**
Se muestra en la pantalla principal.



Para obtener más información sobre la SENIA EX, visite nuestro sitio web



mft2.eu/sensiaex-es

SENSIA EX

Serie RBM20-25N2

CARRETILLA RETRÁCTIL MULTIDIRECCIONAL

2.0-2.5 toneladas

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Selección de capacidad de 2000 kg y 2500 kg**
La carretilla puede configurarse para diferentes aplicaciones.
- **Chasis robusto**
La carretilla tiene una gran resistencia inherente y altos valores residuales.
- **Paneles de acceso de "inclinación-giro", asiento y columna de dirección RapidAccess**
Acceso rápido y fácil para reparaciones internas.
- **Tejadillo protector de visión clara**
Los listones estrechos e inclinados ofrecen una visión óptima hacia arriba sin comprometer la seguridad.

HABITÁULO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Doble joystick**
Los dos joysticks ofrecen funciones de elevación e inclinación simultáneas y permiten personalizar los ajustes según las necesidades del usuario.
- **Compartimento del operario amplio y seguro**
El operario se cansa menos incluso en turnos largos, lo que mantiene elevada su productividad.

- **Amplia selección de cómodos asientos**
Es posible elegir suspensión neumática, soporte lumbar, reposabrazos y reposacabezas, calefacción para el asiento y mucho más.
- **Reposabrazos multifunción con controles táctiles**
Se adapta perfectamente al brazo y evita movimientos innecesarios. Los controles táctiles patentados tienen curvas de respuesta moduladas para garantizar un movimiento natural.
- **El reposabrazos ergonómico**
Al ser ajustable, se adapta a la posición de trabajo natural del conductor para reducir el cansancio.
- **Pantalla clara e informativa**
El conductor recibe información clave, como ayuda, advertencias y alarmas.
- **Sensor de pedal sin contacto**
Contribuye a prolongar su vida útil.
- **La consola de volante plegable**
Longitud y ángulo de la columna ajustables para adaptar la posición de conducción a diferentes conductores.
- **Diseño ergonómico del conjunto de pedales**
Facilidad de uso, control natural y mínima fatiga.

- **Sólido panel de protección superior sobre conductor**
Seguridad adicional sin limitar la visibilidad.
- **Volante de radio pequeño y fácil conducción.**
Manejo cómodo y sin esfuerzo.
- **Ámplios espacios de almacenamiento para el conductor**
Amplia capacidad para documentos, herramientas, bolígrafos, etc.
- **QuickLocker**
Permite guardar cómodamente objetos pequeños.
- **Salpicadero bajo**
Visibilidad delantera sin obstáculos de las cargas bajas.
- **Superficies de cabina SoftTouch**
Entorno de trabajo confortable.
- **Pantalla en varios idiomas**
Admite más de 20 idiomas.
- **Habitáculo de fácil acceso**
Con asideros ergonómicos, escalón antideslizante de poca altura y entrada/salida segura y sin esfuerzo.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Dirección eléctrica progresiva ilimitada con giro de 360°**
Facilita la maniobrabilidad a baja velocidad y simplifica el control a mayores velocidades.



Para obtener más información sobre la SENIA EX, visite nuestro sitio web





SENSIA EX

SISTEMAS DE BATERÍA DE IONES DE LITIO OPCIONALES

CONSIGA QUE SU CARRETILLA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS

Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomo-ácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, su uso diario puede ser problemático por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operario.

Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de batería: el sistema de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para satisfacer los requisitos de cualquier actividad —incluidas las operaciones ininterrumpidas de varios turnos— sin necesidad de baterías de repuesto, nuestro sistema de batería de iones de litio de alto rendimiento es hasta un 30 % más eficiente que la batería convencional de plomo-ácido. Además, funciona prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gas**
No necesita ventilación de aire.
- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**
Su avanzada tecnología ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño que no requiere mantenimiento**
Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y de rellenar el agua. Así se reduce el riesgo de que los operarios dañen las celdas y acorten su vida útil. Precisa una carga completa semanal para activar el equilibrado de las celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni recinto de carga**
Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**
Bastan 15 minutos para que la batería mantenga la carretilla unas horas más en movimiento. Una batería totalmente descargada tarda solo 1 o 2 horas en cargarse al máximo.
- **Mayor tensión constante**
Garantiza un rendimiento más constante de elevación y conducción, especialmente evidente hacia el final del turno.
- **Múltiples características de seguridad**
Incluye protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, y supervisión de temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento**
Lleva integrado un sistema de supervisión con pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de baterías y cargadores**
Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



Las baterías de iones de litio son limpias, lo que las hace ideales para entornos sensibles como los de los sectores de alimentación o envasado.



Batería de ion-litio totalmente integrada

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

Para obtener más información sobre el sistema de iones de litio, visite nuestro sitio web



La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones. Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	
				RBM20N2	RBM25N2
				Batería	Batería
				Conductor sentado	Conductor sentado
1.1	Fabricante				
1.2	Designación del modelo del fabricante				
1.3	Fuente de potencia				
1.4	Control de dirección				
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	2000	2500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	337	337
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1552	1552
PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	4888 ⁵⁾	5284 ⁶⁾
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	2672 / 2 × 1108 ⁵⁾	2907 / 2 × 1188 ⁶⁾
2.4	Peso por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	591 / 2 × 3148 ⁵⁾	521 / 2 × 3631 ⁶⁾
2.5	Peso por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	2292 / 2 × 2298 ⁵⁾	2292 / 2 × 2298 ⁶⁾
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA					
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	Ø360 × 140	Ø360 × 140
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	Ø285 × 75 × 2	Ø285 × 75 × 2
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 + 2 / 1 x	2 + 2 / 1 x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	1384	1384
DIMENSIONES					
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	α, β	°	2.0 / 6.0	2.0 / 6.0
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2190	2190
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	1.030 ¹⁾	1.030 ¹⁾
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	447	447
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	50	65
4.19	Longitud total	l1	mm	2630	2630
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	1480	1480
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1730	1730
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	50 / 120 / 1150	50 / 120 / 1150
4.24	Ancho tablero	b3	mm	1700 / 2200	1700 / 2200
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	500 - 1700 / 2200	500 - 1700 / 2200
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	900	900
4.28	Alcance mástil	l4	mm	610	610
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	75	75
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	2887	2887
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3	mm	2850	2850
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1787	1787
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas soporte	l7	mm	1982	1982
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	14 / 14 ⁴⁾	14 / 14 ⁴⁾
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.43 / 0.58	0.39 / 0.58
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.50 / 0.55	0.50 / 0.55
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	11.0 / 17.0	11.0 / 17.0
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	5.4 / 5.0	5.6 / 5.1
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7.5	7.5
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	14	14
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	48-775 / 930	48-775 / 930
6.5	Peso de la batería		kg	1100 / 1300	1100 / 1300
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kWh / h	4.5 ⁷⁾	4.5 ⁷⁾
ACCESORIOS					
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	68	68
10.7.1	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí		dB(A)	80	80
10.7.2	Vibración corporal según EN 13 059:2002			0.5	0.5
10.7.3	Vibración de la mano según EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5

SENSIA EX

Serie RBM20-25N2

**CARRETILLA RETRÁCTIL
MULTIDIRECCIONAL**

2.0-2.5 toneladas



1) Medido con asiento estándar hasta el punto SIP

4) Máxima velocidad de desplazamiento en la dirección de las horquillas 9 km/h

5) Valores de peso medidos con mástil de altura de elevación de 5700 mm y batería de 775 Ah

6) Valores de peso medidos con mástil de altura de elevación de 10 000 mm y batería de 930 Ah

7) Valores de consumo de energía medidos con mástil de altura de elevación de 5700 mm

CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

SENSÍA EX

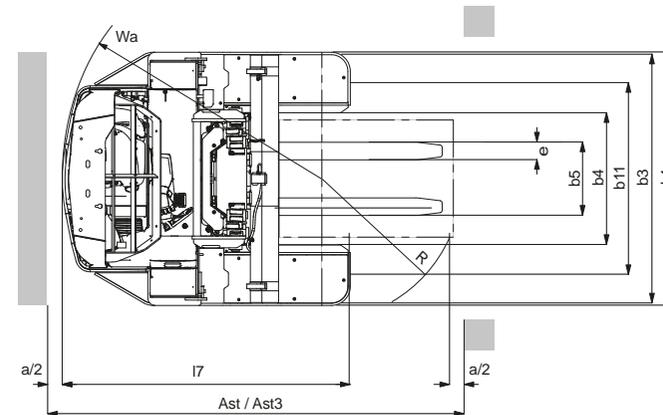
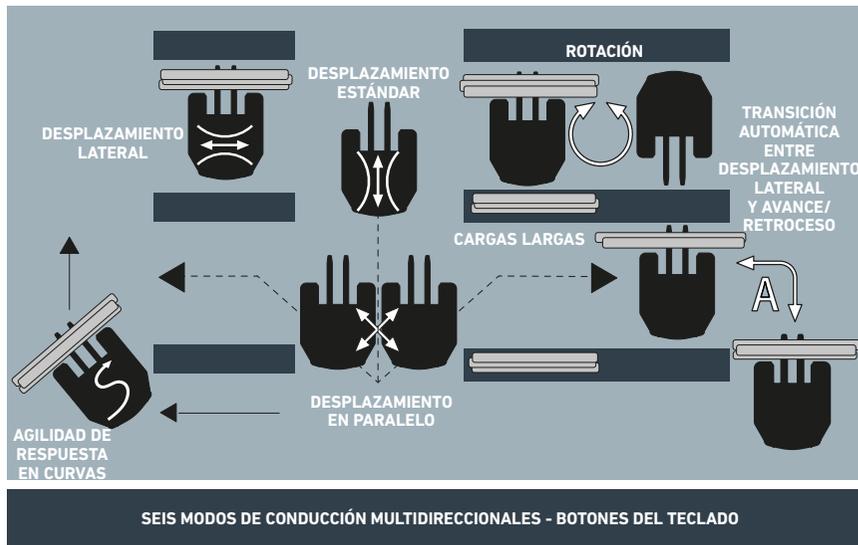
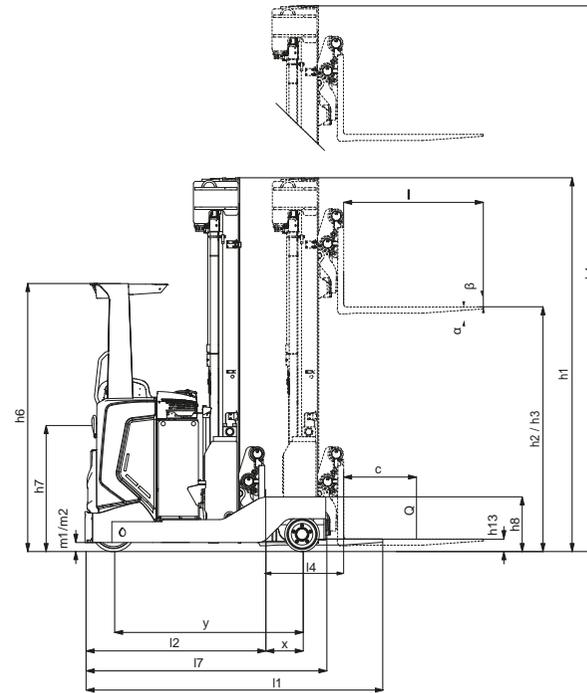
Serie RBM20-25N2

RBM20N2 / RBM25N2				
TIPO MÁSTIL	h1 mm	h2 mm	h3 mm	h4 mm
TREV	2230	1655	4800	5630
	2510	1800	5400	6200
	2610	1900	5700	6500
	2677	1967	5900	6700
	2810	2100	6300	7100
	3043	2333	7000	7800
	3210	2500	7500	8300
	3377	2666	8000	8800
	3543	2833	8500	9300
	3710	3000	9000	9800
3877	3167	9500	10300	
4043	3334	10000*	10800	

TREV = Triplex con elevación libre
 h1 = Altura con mástil plegado
 h2 = Elevación libre estándar
 h3 = Elevación de las horquillas
 h4 = Altura con mástil desplegado

Ast = Ancho del pasillo con carga
 $Ast = Wa + R + a$
 Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
 $Ast3 = Wa + l6 - x + a$
 Wa = Radio de giro
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
 l6 = Largo del palet (1200 mm)
 x = Distancia de carga
 b12 = Ancho del palet (800 or 1000 mm)
 Q = Capacidad de elevación, carga nominal
 c = Centro de carga (distancia)

MODELO	BATERIA CAPACIDAD Ah	BATERIA PESO kg	4.33a	4.34b	4.28	4.20	4.19	1.8
			(1000 x 1200mm transversalmente) AST	(800 x 1200mm longitudinalmente) AST3	L4	L2	L1	x
RBM20N2 / RBM25N2	775	1100	2887	2850	610	1480	2630	337
RBM20N2 / RBM25N2	930	1300	2887	2850	610	1480	2630	337



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	RBM20N2	RBM25N2
GENERAL		
Modos de economía o alto rendimiento (ECO/PRO) seleccionables por el operario	●	●
Pantalla multifunción en color (contador horario, indicador de descarga de la batería, velocidad de desplazamiento, fecha y hora)	●	●
Dirección con giro de 360 grados y columna de dirección totalmente ajustable	●	●
Limitación de la velocidad de desplazamiento en función de la altura de elevación	●	●
Frenos de rueda de carga	●	●
Configuración y diagnóstico TruckTool	●	●
Cambio de batería lateral, plataforma de rodillos integrada en el chasis	●	●
Interruptor de llave	●	●
Acceso con código PIN con interruptor de arranque	●	●
Control hidráulico táctil	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN		
Batería de iones de litio*	●	●
Batería de plomo-ácido	●	●
MÁSTIL, HORQUILLAS Y TABLERO		
Posicionador de horquillas, anchura entre horquillas 500-1700 mm	●	●
Posicionador de horquillas con desplazamiento lateral, anchura entre horquillas 500-2200 mm	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN		
Control de velocidad variable en todos los controles hidráulicos	●	●
Control de curvas	●	●
Control de la dirección desde el reposabrazos	●	●
6 modos de conducción multidireccionales	●	●
Frenos eléctricos de la rueda de carga	●	●
Dos joysticks	●	●
SISTEMA ELÉCTRICO		
Luz de seguridad de punto azul en el sentido de la marcha	●	●
Luz de lectura	●	●
Luz de conducción LED	●	●
Luces de trabajo LED montadas en el mástil en la dirección de las horquillas	●	●
Luz de advertencia (amarilla) en el techo	●	●
Alarma de conducción	●	●
Acceso mediante código PIN	●	●
Salida de corriente	●	●
Sistema de audio con altavoces y conector de 3,5 mm	●	●

* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países

SENSIA EX

Serie RBM20-25N2

CARRETILLA RETRÁCTIL MULTIDIRECCIONAL

2.0-2.5 toneladas



Pantalla multifunción en color



Batería de iones de litio*



Dos joysticks

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	RBM20N2	RBM25N2
TEJADILLO PROTECTOR Y CABINA		
Asiento de tela Grammer MSG20	●	●
Cinturón de seguridad para MSG20	●	●
Asiento de tela Grammer MSG65 con cinturón de seguridad	●	●
Asiento de tela Grammer MSG65 con interruptor de bloqueo del cinturón de seguridad	●	●
Asiento de tela Grammer MSG65 con calefacción	●	●
Extensión del respaldo para asiento MSG65	●	●
Grammer MSG75 con suspensión neumática, cinturón de seguridad, reposabrazos y extensión del respaldo	●	●
Asiento de tela Grammer MSG75 con interruptor de bloqueo del cinturón de seguridad	●	●
Asiento de tela Grammer MSG75 con calefacción	●	●
Espejo retrovisor gran angular	●	●
Cubierta de techo de rejilla de acero o plexiglás	●	●
Extintor de incendios	●	●
Estante de accesorios	●	●
Soporte para listados A4	●	●
Soporte para ordenador	●	●
Ventilador del compartimento del operario	●	●
OPCIONES DE RUEDAS		
Ruedas de tracción y carga de poliuretano Powerthane	●	●
Ruedas de tracción y carga Vulkollan	●	●
Ruedas de tracción y carga Vulkollan ranuradas	●	●
Rueda de tracción de gran fricción	●	●
Juego de ruedas antiestáticas	●	●
CONDICIONES AMBIENTALES		
Modificación para almacenamiento en altas temperaturas >40 °C	●	●

SENSIA EX

Serie RBM20-25N2

CARRETILLA RETRÁCTIL MULTIDIRECCIONAL

2.0-2.5 toneladas



Luz de seguridad Blue Spot



Luz de conducción LED



Asiento de tela Grammer con cinturón de seguridad

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



SENSIA CONTROL TOTAL DEL CONDUCTOR

La maniobrabilidad instantánea que se obtiene con los modos de conducción personalizados permite que nuestras carretillas retráctiles SENSIA ofrezcan un nivel de rendimiento líder en su categoría independientemente del entorno donde se manejen.

Gracias a sus numerosas funciones de diseño inteligente, entre ellas los revolucionarios controles digitales, los sistemas de control de balanceo y la visibilidad de 360 grados, las carretillas SENSIA proporcionan al operario una comodidad sin precedentes, un apoyo inigualable... y un control absoluto.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2230 (09/22) © 2022 MLE

