

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas

RENDIMIENTO INTENSIVO... CONTROL INTUITIVO

Una carretilla retráctil universal que funciona exactamente como los operarios la diseñarían. Esto puede parecer una utopía, sin embargo, con las opciones de control, las posibilidades de ajuste y ergonomía, el rendimiento, la alta visibilidad, las excepcionales funciones de seguridad y mucho más que incluye de serie esta carretilla, así como una gran variedad de mejoras opcionales, creemos que es una aspiración que no nos tomamos a la ligera.

ESPECIFICACIONES

RB16N3	RB20N3H
RB16N3H	RB20N3HX
RB20N3	RB25N3H

Serie RB16-25N3(H)(X)



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

Serie RB16-25N3(H)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas



Con alturas de elevación de hasta 12 metros, tendrá total visibilidad de la carga en todo momento gracias a nuestros mástiles MaxVision. La carretilla ofrece la máxima visibilidad, a la vez que mantiene una estabilidad excepcional. Esta serie presume de ir un paso más allá, y siempre de la manera más eficiente posible.

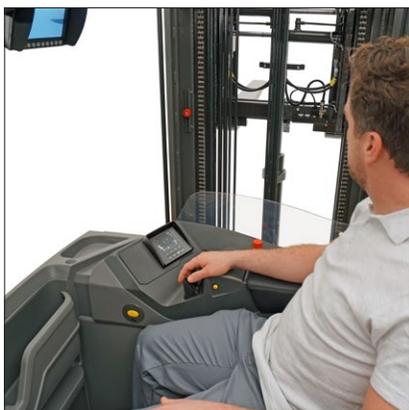
Además de tener un cerebro inteligente, el exterior es resistente y muy robusto, por lo que resulta ideal para operaciones de gran intensidad. Si esto se combina con una fiabilidad legendaria y un bajo coste total de explotación, entenderá por qué tenemos una opinión tan favorable de esta carretilla.

FRENOS

- **Frenos para ruedas de carga (opcional)**
Permiten frenar con las tres ruedas para un funcionamiento más seguro en superficies de baja fricción como, por ejemplo, en cámaras frigoríficas.

SISTEMA MOTOR

- **Intelligent Cornering System**
La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Rueda motriz duradera**
La rueda motriz de bajo desgaste reduce el mantenimiento y los costes.



SISTEMAS ELÉCTRICO Y DE CONTROL

- **Plataforma de batería de motor (opcional)**
Hay disponibles rodillos de motor para un cambio más rápido en un minuto.
- **Ordenador de abordaje avanzado**
Guarda los ajustes de preferencias de alimentación y sistema hidráulico para hasta un máximo de 350 usuarios diferentes.
- **Stability Support System (S3)**
Las funciones hidráulicas como la retracción y la inclinación del mástil se optimizan automáticamente junto con la función de amortiguación de retracción, para poder colocar y retirar los palets con mayor seguridad y rapidez.
- **S3 - 2 (opcional)**
Adapta la velocidad de desplazamiento máxima al peso de carga real para obtener los mejores niveles de seguridad y rendimiento.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Mástil MaxVision**
Este maximiza el campo de visión del operario para aumentar su productividad y su seguridad.
- **Sistema de asistencia de nivel (opcional)**
Detecta automáticamente la intención del operario y se detiene de forma automática cuando las horquillas están exactamente en el nivel adecuado

- **Mast Tilt Control (MTC)**
La función de amortiguación automática absorbe los movimientos accidentales del mástil, reduce las velocidades de inclinación, desplazamiento lateral y ángulo, además de garantizar una estabilización del mástil un 80 % más rápida.
- **Altura de elevación > 12 m (solo modelos X)**
Manejo increíblemente estable incluso a la altura máxima.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Diseño modular**
Limita el número de piezas utilizadas, lo que permite a los técnicos de servicio llevar menos recambios para mantener un índice increíblemente alto de reparación a la primera.
- **Compartimento de batería EasyAccess**
Este permite acceder de forma rápida para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.
- **Chasis resistente**
Fabricado para operaciones intensivas, con una gran resistencia inherente y altos valores residuales.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Soft Motion**
Un algoritmo preciso ajusta la velocidad de retracción, inclinación y desplazamiento lateral para mejorar notablemente la productividad y la velocidad de manipulación.



Para obtener más información sobre la Serie RB16-25N3(H)(X), visite nuestro sitio web



mft2.eu/rb16n3-es

Serie RB16-25N3(H)(X) CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas

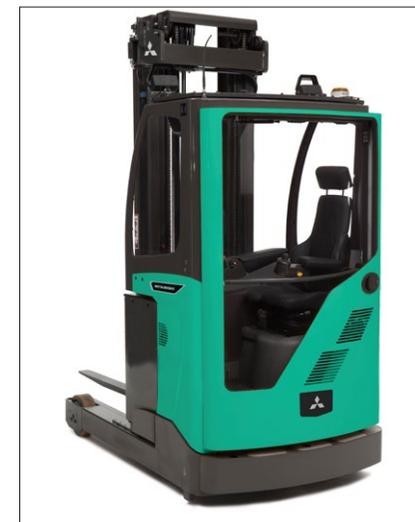
COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Altura del suelo con ajuste eléctrico**
Se adapta a cada operario, permitiendo una postura más ergonómica en el asiento.
- **Asiento abatible con respaldo ergonómico**
Permite al conductor sentirse seguro, cómodo y alerta durante los turnos prolongados.
- **Cabina espaciosa y confortable, visibilidad total y posicionamiento rápido y preciso de las horquillas**
Todo ello contribuye a aumentar la productividad y a reducir el riesgo de fatiga del conductor, incluso en los turnos más largos.
- **Habitáculo de fácil acceso**
Incluye asideros ergonómicos, escalón antideslizante de poca altura y entrada/salida amplia, segura y sin esfuerzo.
- **Joystick multifunción Ergologic**
Este joystick intuitivo y muy ergonómico controla siete funciones diferentes, incluyendo elevación, descenso, retracción e inclinación.
- **Pedales estilo automóvil**
Los pedales se colocan en una posición familiar para un funcionamiento intuitivo.

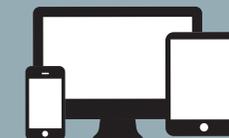
- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado de la carretilla y permite saber quién maneja la carretilla en todo momento.
- **Controles hidráulicos táctiles opcionales**
Integrados y totalmente ajustables, permiten una precisión sin esfuerzo.
- **Plataforma de batería de motor (opcional)**
Hay disponibles rodillos de motor para un cambio más rápido en un minuto.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Minivolante con reposabrazos flotante**
Ajustable ergonómicamente para reducir la tensión y el riesgo de lesiones por esfuerzo repetitivo.
- **Dirección de 360 grados (opcional)**
El operario puede mantener la carretilla en constante movimiento, ahorrando segundos en cada giro.
- **Volante midi (opcional)**
Posicionamiento ajustable con función de inclinación.



Para obtener más información sobre la Serie RB16-25N3(H)(X), visite nuestro sitio web





SISTEMAS DE BATERÍA DE IONES DE LITIO OPCIONALES

CONSIGA QUE SU CARRETILLA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS

Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomo-ácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, su uso diario puede ser problemático por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operario.

Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de batería: el sistema de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para satisfacer los requisitos de cualquier actividad —incluidas las operaciones ininterrumpidas de varios turnos— sin necesidad de baterías de repuesto, nuestro sistema de batería de iones de litio de alto rendimiento es hasta un 30 % más eficiente que la batería convencional de plomo-ácido. Además, funciona prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gas**
No necesita ventilación de aire.
- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**
Su avanzada tecnología ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño que no requiere mantenimiento**
Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y de rellenar el agua. Así se reduce el riesgo de que los operarios dañen las celdas y acorten su vida útil. Precisa una carga completa semanal para activar el equilibrado de las celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni recinto de carga**
Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**
Bastan 15 minutos para que la batería mantenga la carretilla unas horas más en movimiento. Una batería totalmente descargada tarda solo 1 o 2 horas en cargarse al máximo.
- **Mayor tensión constante**
Garantiza un rendimiento más constante de elevación y conducción, especialmente evidente hacia el final del turno.
- **Múltiples características de seguridad**
Incluye protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, y supervisión de temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento**
Lleva integrado un sistema de supervisión con pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de baterías y cargadores**
Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



Las baterías de iones de litio son limpias, lo que las hace ideales para entornos sensibles como los de los sectores de alimentación o envasado.



La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países.

Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

Batería de ion-litio totalmente integrada

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

Para obtener más información sobre el sistema de iones de litio, visite nuestro sitio web



mft2.eu/ion-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RB16N3	RB16N3H	RB20N3
				Batería	Batería	Batería
				Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1.1	Fabricante					
1.2	Designación del modelo del fabricante					
1.3	Fuente de potencia					
1.4	Control de dirección					
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1600	1600	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	ver tablas	see table	see table
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1448	1420	1530
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	3590	4320	4140
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	2000 / 1190	2360 / 1760	2290 / 1450
2.4	Peso por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	650 / 4140	1040 / 4680	550 / 5190
2.5	Peso por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	1750 / 3040	1900 / 3820	2040 / 3700
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	1128	1128 / 1255	1128 / 1255
DIMENSIONES						
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	235	235	235
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1270	1270 / 1397	1270 / 1397
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	42 / 100 / 1150
4.23	Tablero portahorquillas a DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Ancho tablero	b3	mm	830	830	830
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	912	903 / 1030	903 / 1030
4.28	Alcance mástil	l4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.35	Radio de giro	Wa	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas soporte	l7	mm	1800	1800	1910
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	12.5 / 12.5	12.5 / 12.5	12.5 / 12.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.49 / 0.80	0.48 / 0.68	0.37 / 0.63
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.49 / 0.48	0.5 / 0.48	0.55 / 0.43
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%	14.9 / 19.6	11 / 15.2	11 / 16.5
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	4.8 / 4.4	5.1 / 4.6	4.8 / 4.4
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7.2	7.2	7.2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	15	15	15
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Peso de la batería		kg	712 / 892 / 1063	892 / 1063	892 / 1063 / 1240
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kW / h	5.3	5.3	5.3
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo	Continuo
10.1	Presión hidráulica para implementos		bar	150	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		l / min	25	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	60.8	60.8	60.8

Serie RB16-20N3(H) CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.0 toneladas



1) Medido con asiento estándar hasta el punto SIP

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RB20N3H	RB20N3HX	RB25N3H
				Batería	Batería	Batería
				Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1.1	Fabricante					
1.2	Designación del modelo del fabricante					
1.3	Fuente de potencia					
1.4	Control de dirección					
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	2000	2000	2500
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	ver tablas	see table	see table
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1530	1530	1630
PESO						
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	4550	5200	4600
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	2400 / 1750	2790 / 2410	2400 / 2000
2.4	Peso por eje, mástil extendido, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	650 / 5500	1060 / 6140	800 / 6100
2.5	Peso por eje, mástil retraído, con carga nominal, lado motriz/carga		kg	2050 / 4100	2280 / 4920	2100 / 4100
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA						
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	1128 / 1255	1255	1255
DIMENSIONES						
4.1	Inclinación de horquillas, adelante/atrás	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	235	235	235
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	65	65	65
4.19	Longitud total	l1	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1270 / 1397	1397	1397
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	45 / 100 / 1150
4.23	Tablero portahorquillas a DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Ancho tablero	b3	mm	830	830	830
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ancho interno de las patas de soporte	b4	mm	903 / 1030	1030	1030
4.28	Alcance mástil	l4	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.35	Radio de giro	Wa	mm	ver tablas	ver tablas	ver tablas
4.37	Longitud de la carretilla incluidas las patas soporte	l7	mm	1910	1910	2010
RENDIMIENTOS						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	12,5 / 12,5	12 / 12	12 / 12
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0,37 / 0,63	0,36 / 0,52	0,33 / 0,52
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0,55 / 0,43	0,54 / 0,45	0,55 / 0,43
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga		N	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%	6,3 / 9,4	6,1 / 8,4	9,2 / 14,7
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	4,8 / 4,4	4,8 / 4,4	4,8 / 4,4
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	7,2	7,2	7,2
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	15	15	15
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	48 - 620 / 775 / 930	48 - 775 / 930	48 - 775 / 930
6.5	Peso de la batería		kg	892 / 1063 / 1240	1063 / 1240	1063 / 1240
6.6b	Consumo energético según el ciclo VDI 60		kW / h	5,3	5,3	5,3
ACCESORIOS						
8.1	Tipo de control de velocidad			Continuo	Continuo	Continuo
10.1	Presión hidráulica para implementos		bar	150	150	150
10.2	Caudal de aceite para implementos		l / min	25	25	25
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	60.8	60.8	60.8

Serie RB16-20N3(H) CARRETILLAS RETRÁCTILES

2.0 - 2.5 toneladas



1) Medido con asiento estándar hasta el punto SIP

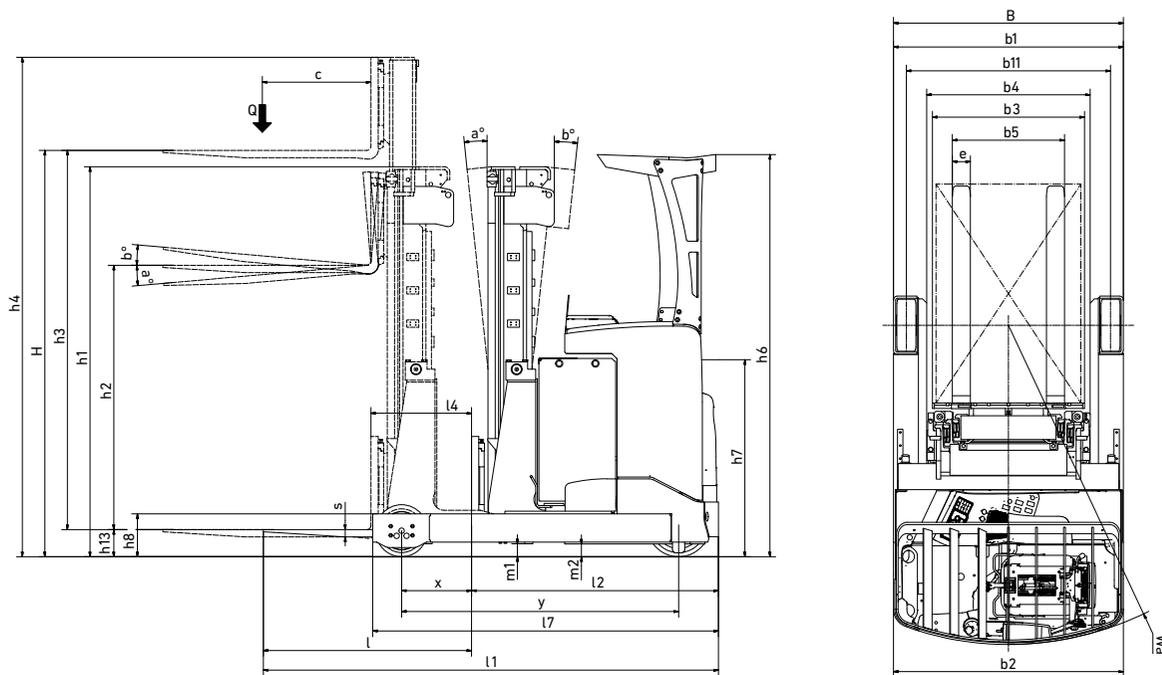
CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

Serie RB16-25N3(H)(X)

RB16N3 - RB20N3				
TIPO MÁSTIL	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTFV TRIPLEX	4800	2153	1645	5345
	5400	2353	1845	5945
	5700	2453	1945	6245
	6300	2653	2145	6845
	6750	2803	2295	7295
	7250	2970	2462	7795
	7950	3203	2695	8495
	8450	3370	2862	8995
	8950	3536	3028	9495
RB16N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140
	10200	4255	3715	10740
10800	4455	3915	11340	
RB20N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2970	2462	6895
	7050	3203	2695	7595
	7550	3370	2862	8095
	8050	3536	3028	8595
	8500	3686	3178	9045
	8950	3836	3328	9495
	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
10800	4453	3945	11345	
11500	4686	4178	12046	
RB25N3H				
DTFV TRIPLEX	4800	2450	1795	5490
	5850	2800	2145	6540
	6350	2967	2312	7040
	7050	3200	2545	7740
	7550	3367	2712	8240
	8050	3533	2878	8740
	8500	3683	3028	9190
8950	3833	3178	9640	
RB20N3HX				
DTFV TRIPLEX	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
	10800	4453	3945	11345
	11100	4553	4045	11645
	11600	4720	4210	12145
12100	4886	4378	12645	

MODELO	CAPACIDAD BATERÍA	PESO BATERÍA	4.33a	4.34a	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
	Ah	kg	AST mm	AST mm	L4 mm	L2 mm	L1 mm	x mm	Wa mm
RB16N3	465	708	2689	2728	596	1229	2379	439	1668
	620	892	2740	2792	524	1301	2451	367	1668
	775	1063	2794	2857	490	1373	2535	295	1668
RB16N3H	620	892	2768	2832	418	1335	2485	306	1773
	775	1063	2824	2898	418	1407	2557	234	1773
RB20N3	620	892	2770	2808	625	1310	2460	551	1750
	775	1063	2821	2873	553	1382	2532	369	1750
	930	1240	2875	2938	481	1454	2604	297	1750
RB20N3H	620	892	2788	2831	600	1335	2485	416	1750
	775	1063	2839	2895	528	1407	2557	344	1750
930	1240	2894	2961	456	1479	2629	272	1750	
RB20N3HX	930	1240	2906	2976	430	1495	2645	256	1750
RB25N3H	775	1063	2877	2914	628	1412	2562	439	1850
	930	1240	2928	2978	556	1484	2634	367	1850

$Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast = Ancho del pasillo con carga
 Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Radio de giro
 l6 = Largo del palet (1200 mm)
 x = Distancia de carga
 b12 = Ancho del palet (800 or 1000 mm)
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm



h3+h13 = Altura de elevación
 h1 = Altura de mástil plegado
 h2+h13 = Elevación libre
 h4 = Altura con mástil desplegado

Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opcional

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
GENERAL						
Freno de estacionamiento eléctrico automático	●	●	●	●	●	●
Indicador del ángulo del volante	●	●	●	●	●	●
Indicador de batería con interruptor de seguridad al 20 % de nivel de batería restante	●	●	●	●	●	●
Pantalla multifuncional a todo color	●	●	●	●	●	●
Mástil DTFV de desplazamiento lateral integrado	●	●	●	●	●	●
Altura del suelo con ajuste eléctrico	●	●	●	●	●	●
Asiento con suspensión y respaldo elevado basculante con control de peso	●	●	●	●	●	●
Mayor velocidad de desplazamiento de 14,5 km/h	●	●	●	●	-	-
Diseño para almacenamiento en frío, hasta +1 °C	●	●	●	●	●	●
Espacio de almacenamiento para papel y portavasos	●	●	●	●	●	●
Fácil acceso a la batería	●	●	●	●	●	●
Batería sobre rodillos	●	●	●	●	●	●
Plataforma de batería de accionamiento del motor	●	●	●	●	●	●
Elección de color RAL	●	●	●	●	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN						
Batería de ion-litio*	●	●	●	●	-	-
Batería de plomo-ácido	●	●	●	●	●	●
Placa de cubierta de la batería	●	●	●	●	●	●
MÁSTIL, HORQUILLAS Y TABLERO						
Mástil inclinable	●	●	●	●	●	-
Inclinación de la horquilla	●	●	●	●	●	●
Mástil DTFV con desplazador lateral/posicionador de horquillas integrado	●	●	●	●	●	-
Apoyacargas	●	●	●	●	●	●
Respaldo de carga en combinación con posicionador de horquillas/desplazador lateral	●	●	●	●	●	-
Control de inclinación del mástil, MTC (de serie con altura de elevación > 7,2 m, opcional < 7,2 m)	●	●	●	●	●	-
Parada de elevación con/sin rearmar	●	●	●	●	●	●
Indicador de altura de elevación (de serie en S3-2 - Mayor rendimiento)	●	●	●	●	●	●
Selector de nivel	●	●	●	●	●	●
Sistema de asistencia de nivel (LAS)	●	●	●	●	●	●
Indicador del peso de la carga (de serie en S3-2 - Mayor rendimiento)	●	●	●	●	●	●
Cámara en las horquillas con pantalla RLED	●	●	●	●	●	●
Horquillas horizontales	●	●	●	●	●	●
Posición central de desplazamiento lateral	●	●	●	●	●	●
S3 - Sistema de apoyo a la estabilidad con Soft Motion	●	●	●	●	●	●

* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunos países.
Opción de batería de ion-litio no se puede combinar con diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -30 °C.

Serie RB16-25N3(H)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas



Pantalla multifuncional a todo color



Asiento con suspensión y respaldo elevado basculante



Luz de seguridad con foco azul

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Estándar
● = Opcional

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN						
Dirección electrónica asistida mini en reposabrazos flotante	●	●	●	●	●	●
Dirección de 180 grados	●	●	●	●	●	●
Dirección de 360 grados	●	●	●	●	●	●
Reducción activa de patinaje	●	●	●	●	●	●
Sistema de control en curvas inteligente (ICS)	●	●	●	●	●	●
Control de dirección manos libres (HFDC) en el pedal del acelerador	●	●	●	●	●	●
Control de dirección manual	●	●	●	●	●	●
Joystick Ergologic	●	●	●	●	●	●
Controles táctiles	●	●	●	●	●	●
Volante midi	●	●	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●	●	●	●	●
Velocidad ultralenta al nivel predefinido de 500 mm	●	●	●	●	●	●
Velocidad ultralenta a otros niveles	●	●	●	●	●	●
S3-2 - Mayor rendimiento	●	●	●	●	●	●
SISTEMA ELÉCTRICO						
Luz de seguridad con foco azul / rojo en el sentido de la conducción	●	●	●	●	●	●
Cierre de sesión automático	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo LED	●	●	●	●	●	●
Luces de trabajo LED para cabina	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia en el techo	●	●	●	●	●	●
Luz de advertencia para cabina calefactada	●	●	●	●	●	●
Conector de 12 V	●	●	●	●	●	●
Convertidor de 48 - 12 V	●	●	●	●	●	●
Radio con MP3	●	●	●	●	●	●
Alarma de servicio	●	●	●	●	●	●
TEJADILLO PROTECTOR Y CABINA						
Cabina calefactada**	●	●	●	●	●	●
Apertura de ventana en puerta de la cabina	●	●	●	●	●	●
Intercomunicador bidireccional para cabina de almacenamiento en frío	●	●	●	●	●	●
Techo panorámico MaxVision	●	●	●	●	●	●
Red metálica en tejadillo protector	●	●	●	●	●	●
Asiento calefactado - tela	●	●	●	●	●	●
Asiento calefactado - PVC	●	●	●	●	●	●
Reposacabezas para asiento	●	●	●	●	●	●
Espejo retrovisor	●	●	●	●	●	●
Escritorio	●	●	●	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C	●	●	●	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C, 2 unidades	●	●	●	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño D	●	●	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS						
Rueda de tracción Vulkolan® 93 Shore	●	●	●	●	-	●
Rueda de tracción Vulkolan® 95 Shore	●	●	●	●	●	●
Rueda de tracción Tractothan® 93 Shore	●	●	●	●	●	●
Rueda de carga Ø 230mm	●	●	●	●	-	-
Rueda de carga Ø 285mm	-	●	●	●	●	●
Frenos para ruedas de carga, incl. rueda de carga Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●
Cubiertas para ruedas de carga	●	●	●	●	●	●
ENTORNO						
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -30 °C**	●	●	●	●	●	●

** No disponible combinado con baterías de ion-litio

Serie RB16-25N3(H)(X)

CARRETILLAS RETRÁCTILES

1.6 - 2.5 toneladas



Joystick Ergologic



Volante midi



Intercomunicador bidireccional para cabina de almacenamiento en frío

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



Como cualquier producto que ostente el nombre Mitsubishi Forklift Trucks, nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y extensa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según las más altas especificaciones y trabajará para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO.

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a que sus carretillas sigan funcionando, por medio de nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com.

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar.

CALIDAD | FIABILIDAD | BUENA RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

info@mitforklift.com

WSSM2279 (11/23) © 2023 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

