

AXiA EX

Serie SBS16-20N2(I)

APILADORES DE CONDUCTOR SENTADO

1.6 – 2.0 toneladas

ENORME RENDIMIENTO PAQUETE COMPACTO

Los apiladores de conductor sentado AXiA EX son una opción flexible y rentable para el apilamiento y el transporte interno en almacenes, fábricas y cualquier otro lugar donde se requiera un apilamiento seguro y productivo. Por lo general, en este tipo de tareas se utilizan los apiladores con plataforma, pero con un requisito de anchura de pasillo (AST) de 2,8 m (frente a 2,5 m en el AXiA EX) y alturas de elevación de solo 5.4 m (frente a 7 m en el AXiA EX) es fácil ver dónde los apiladores de conductor sentado presentan una oportunidad para hacer un uso mejor del espacio. Muchas empresas utilizan carretillas retráctiles para tareas de apilamiento, pero pueden tener más prestaciones de las necesarias para la tarea a la que están destinadas. En este tipo de tareas, el apilador con conductor sentado AXiA es una excelente alternativa de bajo coste.

ESPECIFICACIONES

SBS16N2
SBS16N2I
SBS20N2
SBS20N2I



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

AXIA EX

Serie SBS16-20N2(I)

APILADORES DE CONDUCTOR SENTADO

1.6 – 2.0 toneladas



FRENOS

- **Frenado regenerativo de alta eficacia**
Permite un control más efectivo y reduce el desgaste de los frenos.

SISTEMA MOTOR

- **Potente motor de tracción AC**
Par motor elevado para aumentar la eficiencia. Al no llevar escobillas de carbono, disminuyen las necesidades de mantenimiento.
- **Intelligent Cornering System**
La carretilla detecta el ángulo de giro y reduce rápidamente la velocidad para ofrecer la máxima estabilidad y una respuesta precisa y positiva en curvas.
- **Reducción automática de velocidad**
La velocidad de traslación se limita automáticamente cuando las horquillas se elevan a más de 1,7 m para aumentar la capacidad de carga por encima de esta altura.
- **Alta velocidad**
Mayor productividad con una velocidad máxima opcional de hasta 12 km/h (con la carga detrás).

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Batería de iones de litio integrada**
Las rápidas cargas parciales eliminan la necesidad de baterías extra y permiten trabajar sin interrupción (solo chasis junior).
- **Carga práctica**
Un enchufe de batería adicional en el exterior permite una carga fácil sin necesidad de desconectar el enchufe de la batería interna (baterías de plomo-ácido).

• Sistema de elevación con controlador Combi

Control táctil para regular la velocidad de elevación y válvula proporcional para el descenso.

• Sistema de estabilidad mejorado (Enhanced Stability System, ESS)

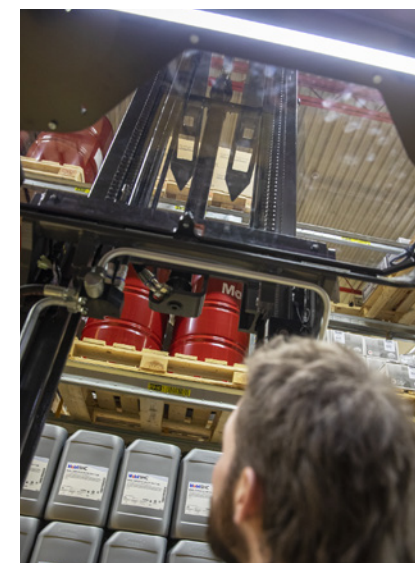
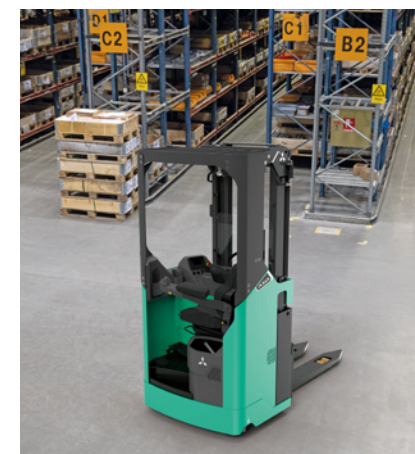
Chasis de 4 puntos para una máxima estabilidad, la velocidad de conducción se reduce cuando las horquillas se levantan más de 1,7 m, y la aceleración se reduce cuando el ángulo de dirección supera los 45 grados.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Puntas de horquillas cónicas y en ángulo**
El acceso a los palets es más fácil, rápido y seguro.
- **Sistema de asistencia de nivel**
Detecta automáticamente la intención del operario y se detiene de forma automática cuando las horquillas están exactamente en el nivel adecuado. (opcional)
- **Guía de posicionamiento láser**
La alineación del láser rojo con las marcas de las estanterías permite al conductor comprobar rápidamente que las horquillas están centradas respecto a la posición deseada. (opcional)
- **Elevación inicial**
Puede utilizarse como manipulador de doble palet. Opción disponible solo en modelos (i).

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis robusto**
Fabricado para operaciones intensivas, con una gran resistencia inherente y capacidad residual. Diseñado para alojar por completo al operario y así reforzar su seguridad.
- **Fuerte bloqueo de la batería**
Sencillo y seguro. El bloqueo de la batería solo puede desactivarse si el conector de la batería está desenchufado. El conector de la batería solo puede volver a conectarse si la batería está bloqueada.
- **Excelente distancia al suelo**
Manipulación fácil y segura en plataformas y rampas de carga.
- **Funciones RapidAccess**
Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.
- **Cableado y conectores a prueba de agua**
El compartimento herméticamente cerrado previene fallos en el sistema y la formación de corrosión por agua y polvo.
- **Pilares con tejadillo protector**
Protección para el operario sin perjudicar una excelente visibilidad. (opcional)



Para obtener más información sobre la AXIA EX, visite nuestro sitio web



mft2.eu/axiaexsbs-es

AXiA EX

Serie SBS16-20N2(I)

APILADORES DE CONDUCTOR SENTADO

1.6 – 2.0 toneladas



SISTEMA HIDRÁULICO

- **Elevación y descenso suaves y rápidos**

Alto nivel de control y productividad. El bajo nivel de ruido se traduce en menos fatiga para el operario en turnos prolongados.

- **Amortiguación del mástil**

La transición suave y uniforme entre las fases del mástil reduce el ruido y las vibraciones durante la elevación y el descenso.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Asiento confortable**

Ajustable para que los conductores puedan encontrar su posición de trabajo ideal para reducir la fatiga en turnos prolongados.

- **Mucho espacio de almacenamiento**

Espacio de almacenamiento para lo imprescindible a bordo, que pone al alcance de la mano el portapapeles, el teléfono móvil, la botella de bebida y el bolígrafo.

- **La altura ultrabaja del estribo**

Los operarios aumentan su productividad durante el turno al facilitar el ascenso y descenso.

- **Interruptor de dirección en la empuñadura**

Una alternativa para los conductores que prefieren el control manual en lugar del control de la dirección en un pedal. Estándar con modificaciones para cámaras frigoríficas o dirección con giro de 360 grados (opcional).



- **Ventiladores con control de temperatura**

Funcionamiento silencioso para un cómodo entorno de trabajo.

- **Altura del suelo ajustable**

Posiciones de trabajo regulables que se adaptan a personas de cualquier altura.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Minivolante con reposabrazos flotante**

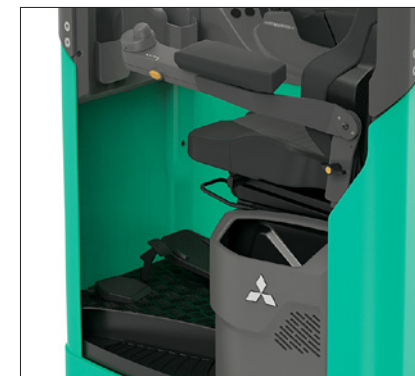
Si diseño exclusivo ergonómico totalmente ajustable permite al operador mantener una posición de conducción más relajada y natural. Esto reduce la tensión en brazos y hombros y disminuye el riesgo de lesiones causadas por un esfuerzo repetitivo.

- **Dirección de 360 grados**

El operario puede mantener la carretilla en constante movimiento, ahorrando segundos en cada giro. (Opcional)

- **Dirección asistida dinámica**

Control suave y preciso con el mínimo esfuerzo para optimizar el confort y la estabilidad a la máxima velocidad.



Para obtener más información sobre la AXiA EX, visite nuestro sitio web





AXIA EX

SISTEMAS DE BATERÍA DE IONES DE LITIO OPCIONALES

CONSIGA QUE SU CARRETILLA LLEGUE AÚN MÁS LEJOS



Probadas, ensayadas y comprobadas sobre el terreno, las baterías de plomo-ácido han sido durante mucho tiempo las preferidas de las empresas que utilizan carretillas eléctricas. Sin embargo, su uso diario puede ser problemático por los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el riesgo elevado de uso incorrecto por parte del operario.

Afortunadamente, ha llegado un nuevo sistema de batería: el sistema de iones de litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para satisfacer los requisitos de cualquier actividad —incluidas las operaciones ininterrumpidas de varios turnos— sin necesidad de baterías de repuesto, nuestro sistema de batería de iones de litio de alto rendimiento es hasta un 30 % más eficiente que la batería convencional de plomo-ácido. Además, funciona prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.



La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones. Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

- **Sin emisiones de gas**
No necesita ventilación de aire.
- **Excepcional eficiencia de la batería y del cargador**
Su avanzada tecnología ofrece hasta un 30 % más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño que no requiere mantenimiento**
Elimina la necesidad de comprobaciones diarias y de rellenar el agua. Así se reduce el riesgo de que los operarios dañen las celdas y acorten su vida útil. Precisa una carga completa semanal para activar el equilibrado de las celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni recinto de carga**
Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**
Bastan 15 minutos para que la batería mantenga la carretilla unas horas más en movimiento. Una batería totalmente descargada tarda solo 1 o 2 horas en cargarse al máximo.
- **Mayor tensión constante**
Garantiza un rendimiento más constante de elevación y conducción, especialmente evidente hacia el final del turno.
- **Múltiples características de seguridad**
Incluye protección contra cortocircuitos, protección contra descarga completa y sobrecarga, y supervisión de temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento**
Lleva integrado un sistema de supervisión con pantalla de fácil lectura.
- **Amplia selección de baterías y cargadores**
Puede instalarse la fuente de alimentación más adecuada para satisfacer con exactitud las necesidades de aplicaciones específicas.



Las baterías de iones de litio son limpias, lo que las hace ideales para entornos sensibles como los de los sectores de alimentación o envasado.



Batería de ion-litio totalmente integrada

Incorpora un sofisticado sistema de comunicación CANbus y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y la carretilla. El nivel de batería, las notificaciones y alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para garantizar una visión general clara y sencilla al operario.

Para obtener más información sobre el sistema de iones de litio, visite nuestro sitio web



mft2.eu/lion-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			SBS16N2	SBS20N2
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería
1.4	Control de dirección			Sentado	Sentado
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1600	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	800	800
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1616 ¹⁾	1665 ¹⁾
PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	1866	2127
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (máx.), lado carga/motriz		kg	1466 / 2000	1690 / 2438
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	1306 / 560	1490 / 638
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA					
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	ø	mm	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	706	706
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	402	392
DIMENSIONES					
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm	-	-
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2110	2110
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	966	966
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	80	83
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	87	90
4.19	Longitud total	l1	mm	2189 ¹⁾	2238 ¹⁾
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	1019 ¹⁾	1068 ¹⁾
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1010	1010
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	25	23
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2584 ²⁾	2632 ²⁾
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3	mm	2419	2466
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1819 ²⁾	1866 ²⁾
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	10 / 10	9 / 9
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga		%	6.7 / 6.7	5.9 / 5.9
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.7	2.7
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	4.0	4.0
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
6.5	Peso de la batería		kg	305 - 620	305 - 620
ACCESORIOS					
8.1	Tipo de control de velocidad			AC	AC

1) Si es SN/BC775, añada 104 mm.

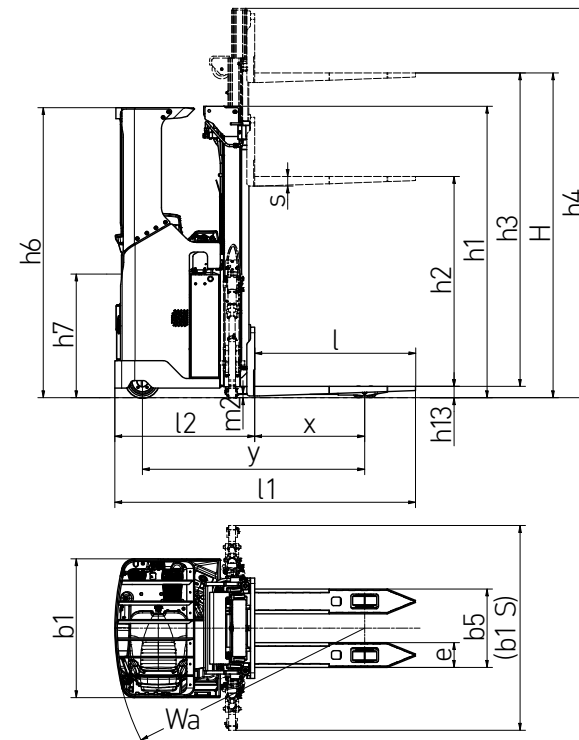
2) Las dimensiones varían en función del carro de la batería y del tipo de mástil. Dimensiones Ast disponibles en la tabla de la página 7.

AXIA EX

Serie SBS16-20N2

APILADORES DE CONDUCTOR SENTADO

1.6 – 2.0 toneladas



Ast = Ancho del pasillo
 Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast3 = Wa + l6 - x + a
 Wa = Radio de giro

l6 = Longitud del palet
 x = Eje de la rueda de carga al ras con la horquilla
 b12 = Anchura del palet
 a = Distancia de seguridad = 2 x 100 mm

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			SBS16N2I	SBS20N2I
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería
1.4	Control de dirección			Sentado	Sentado
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1600	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	800	800
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1661 ¹⁾	1720 ¹⁾
PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)		kg	2015	2294
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (máx.), lado carga/motriz		kg	1571 / 2045	1806 / 2488
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz		kg	1411 / 605	1606 / 688
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA					
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	ø	mm	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	150 x 55	150 x 55
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	706	706
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	402	392
DIMENSIONES					
4.2a	Altura con mástil replegado	h1	mm	ver tablas	ver tablas
4.2b	Altura	h1	mm	ver tablas	ver tablas
4.3	Elevación libre	h2	mm	ver tablas	ver tablas
4.4	Elevación estándar	h3	mm	ver tablas	ver tablas
4.5	Altura, mástil desplegado	h4	mm	ver tablas	ver tablas
4.6	Elevación inicial	h5	mm	110	110
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2110	2110
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	966	966
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	87	87
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	93	93
4.19	Longitud total	l1	mm	2233 ¹⁾	2293 ¹⁾
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	1063 ¹⁾	1123 ¹⁾
4.21	Ancho total	b1/b2	mm	1010	1010
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	570	570
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2	mm	20	20
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	2627 ²⁾	2685 ²⁾
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3	mm	2461	2520
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1861 ²⁾	1920 ²⁾
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	9 / 9	9 / 9
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.16 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.44 / 0.41	0.33 / 0.30
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%	26.6 / 26.6	25.6 / 25.6
5.10	Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.7	2.7
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	4.0	4.0
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 375 - 775	24 / 375 - 775
6.5	Peso de la batería		kg	305 - 620	305 - 620
ACCESORIOS					
8.1	Tipo de control de velocidad			AC	AC

1) Si es SN/BC775, añade 104 mm.

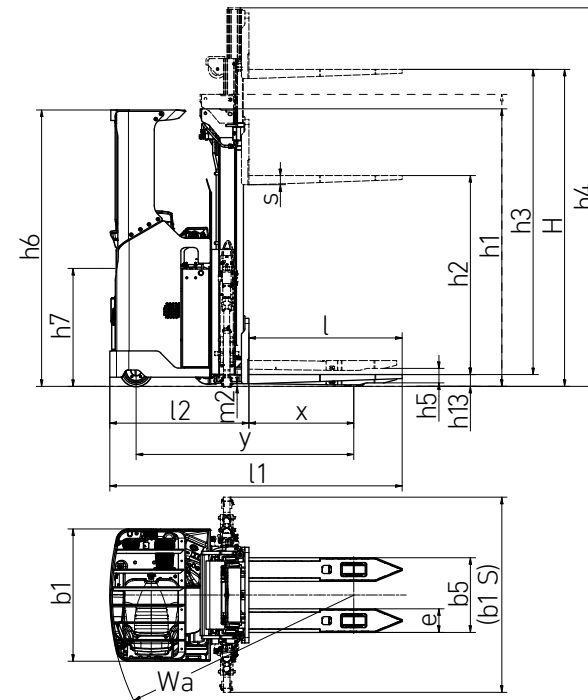
2) Las dimensiones varían en función del carro de la batería y del tipo de mástil. Dimensiones Ast disponibles en la tabla de la página 7.

AXIA EX

Serie SBS16-20N2I

APILADORES DE CONDUCTOR SENTADO MODELS WITH INITIAL LIFT

1.6 – 2.0 toneladas



Ast = Ancho del pasillo
Ast3 = Ancho del pasillo (b12 < 1000 mm)
Ast = Wa + $\sqrt{((l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2)} + a$
Ast3 = Wa + l6 - x + a
Wa = Radio de giro

l6 = Longitud del palet
x = Eje de la rueda de carga al ras con la horquilla
b12 = Anchura del palet
a = Distancia de seguridad = 2 x 100 mm

CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDADES DEL MÁSTIL

AXIAEX

APILADORES DE CONDUCTOR SENTADO

SBS16-20N2

TIPO MÁSTIL	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
SBS16N2 / SBS20N2				
DEV	3600	2350	4105	1847
	4200	2650	4705	2147
	4500	2800	5005	2297
TREV	4800	2150	5332	1667
	5400	2350	5932	1867
	5700	2450	6232	1967
	6300	2650	6832	2167
	7000	2883	7532	2400

SBS16-20N2I

TIPO MÁSTIL	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
SBS16N2I / SBS20N2I				
DEV	3600	2355	4112	1853
	4200	2655	4712	2153
	4500	2805	5012	2303
TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

DEV = Duplex con elevación libre total
 TREV = Triplex con elevación libre total
 h3+h13 = Altura de elevación
 h1 = Altura de mástil replegado
 h4 = Altura de mástil desplegado
 h2+h13 = Elevación libre

AST dimensiones, VDI2198 (4.34a)				
CAPACIDAD BÁSICA, kg	1600		2000	
CHASIS / CARRO BATERÍA	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
STANDARD MODEL	2584	2688	2632	2736
INITIAL LIFT MODEL	2627	2731	2685	2789

AST dimensiones, Ast3 (4.34b)				
CAPACIDAD BÁSICA, kg	1600		2000	
CHASIS / CARRO BATERÍA	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
STANDARD MODEL	2419	2523	2466	2570
INITIAL LIFT MODEL	2461	2565	2520	2624

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	SBS16N2	SBS16N2I	SBS20N2	SBS20N2I
GENERAL				
Pantalla estándar con contador horario e indicador de batería	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave	●	●	●	●
Dirección asistida eléctrica	●	●	●	●
Motor de elevación con regulación de velocidad y válvula proporcional para el descenso	●	●	●	●
Ruedas de carga Vulkollan en tándem	●	●	●	●
Tejadillo protector	●	●	●	●
Reposabrazos ajustable, lado derecho	●	●	●	●
Volante ajustable, todas las direcciones	●	●	●	●
Compartimento de almacenamiento debajo del reposabrazos y en el lado izquierdo del asiento	●	●	●	●
Asiento ergonómico totalmente ajustable	●	●	●	●
Rodillos para la batería, de plástico (rodillos de acero con cojinetes en los modelos Senior)	●	●	●	●
Elevación inicial	-	●	-	●
Diseño para almacenamiento en frío, hasta -10 °C	●	●	●	●
FUENTE DE ALIMENTACIÓN				
Baterías de iones de litio	●	●	●	●
Baterías de plomo-ácido	●	●	●	●
CONDICIONES AMBIENTALES				
Diseño para almacenamiento en frío, de 0 a -30 °C	●	●	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN				
Minivolante con reposabrazos flotante	●	●	●	●
Volante midi	●	●	●	●
Controles táctiles de elevación y descenso	●	●	●	●
Control de dirección manos libres (HFDC)	●	●	●	●
Control de dirección manual (HODC)	●	●	●	●
OPCIONES DE RUEDAS				
Vulkollan	●	●	●	●
Tractothan	●	●	●	●
Superagarre	●	●	●	●
OTRAS OPCIONES				
Estabilizadores laterales	●	●	●	●
Altura del suelo regulable eléctricamente, 70 mm	●	●	●	●
Dirección de 360 grados	●	●	●	●
Pantalla multifunción con indicador de descarga de batería y contador horario, acceso con código PIN (100 códigos) e iconos gráficos	●	●	●	●
Sistema de bomba hidráulica de CA de 8.0 kW de alto rendimiento	●	●	●	●
Apyacargas	●	●	●	●
Entrada de interruptor de llave (en combinación con pantalla multifunción)	●	●	●	●
Guía de posicionamiento láser	●	●	●	●
Indicador del peso de la carga	●	●	●	●
Indicador de altura de elevación	●	●	●	●
Sistema de asistencia de nivel (LAS)	●	●	●	●
Techo panorámico ProVision	●	●	●	●
Toma de alimentación de 12 V CC	●	●	●	●
Toma USB de 5 V	●	●	●	●
Estante de accesorios	●	●	●	●
Escritorio con soporte RAM C	●	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C	●	●	●	●
Soporte de equipo, sistema RAM de tamaño C, 2 unidades	●	●	●	●
Soporte de equipo RAM de tamaño D	●	●	●	●
Luces de trabajo LED	●	●	●	●
Foco rojo o azul dirigido al suelo	●	●	●	●
Velocidad de conducción aumentada, 12 km/h en el sentido de la marcha	●	-	●	-
Color RAL especial	●	●	●	●

* La opción de batería de ion-litio solo está disponible en algunas regiones

Estas especificaciones pueden cambiar debido a mejoras continuas.

AXIA EX

Serie SBS16-20N2(I)

**APILADORES
DE CONDUCTOR
SENTADO**

1.6 – 2.0 toneladas



Pantalla estándar



Compartimento de almacenamiento bajo el reposabrazos



Elevación inicial

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



AXIA
LA CARRETILLA
UNIVERSAL

Con un nombre que refleja su maniobrabilidad, el AXIA combina sus galardonadas características ergonómicas con un alto rendimiento y un escaso mantenimiento para ofrecer un paquete completo de apoyo en almacenes.

Eficiente, versátil y duradero, AXIA es la solución perfecta en el lugar de trabajo.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2235 (10/22) © 2023 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

